

Axflow GmbH

AxFlow ist Spezialist für Prozesstechnik in der hygienischen Flüssigkeitsverarbeitung. Wir bieten jahrzehntelange Erfahrung der Lebensmittelindustrie, herstellerübergreifende Beratung und exklusiven Vertrieb von führenden Herstellern wie APV, Waukesha Cherry-Burrell, Sandpiper, NOV Mono und mehr. Gerne beraten wir Sie zu Pumpen, Homogenisatoren, Ventilen, Rührwerken, Mischern, und Wärmetauschern. Zu unserem Portfolio gehören unter anderem hygienische Förder- und Dosierpumpen, Ventile für CIP- und SIP-Systeme, Homogenisatoren zur Milchverarbeitung, Schlauchpumpen für Brauereiprozesse, Kreiskolbenpumpen mit Feststoffdurchgang und Wärmetauscher für viskose Lebensmittel. Unsere Produkte sind zertifiziert nach strengen Hygienestandards und in großer Auswahl direkt ab AxFlow Zentrallager lieferbar. Unsere erfahrenen Servicetechniker unterstützen Sie gerne bei Reparaturen, Wartungs- und Montagearbeiten. Deutschlandweit in Ihrer Anlage vor Ort oder in unseren eigenen Werkstätten.
