KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH

Die KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH entwickelt und produziert seit über 30 Jahren hochwertige Reaktionsharzsysteme für Industrie, Gewerbe und öffentliche Bereiche. Das familiengeführte Unternehmen mit Sitz in Ichenhausen bietet maßgeschneiderte Bodenlösungen auf Basis von Epoxidharz, Polyurethan, PMMA und PU-Beton für unterschiedlichste Anforderungen. Insbesondere in der Getränke- und Lebensmittelindustrie überzeugen KLB-Bodensysteme durch ihre hohe Belastbarkeit, chemische Beständigkeit, Hygiene, Reinigungsfreundlichkeit und Langlebigkeit. Ob Brauereien, Molkereien, Bäckereien, Getränkeabfüllungen, Produktionsbereiche, Großküchen oder Lagerflächen – die fugenlosen Systeme erfüllen höchste Anforderungen an Betriebssicherheit, Lebensmittelsicherheit und Werterhalt. Auch bei thermischen Belastungen, häufigen Reinigungszyklen sowie dem Einsatz von Reinigungs- und Desinfektionsmitteln bieten die Systemlösungen eine dauerhaft zuverlässige Basis für moderne Produktionsprozesse. Neben innovativen Produkten bietet KLB Kötztal umfassende technische Beratung, objektspezifische Planungshilfen sowie ein weitreichendes nationales und internationales Netzwerk qualifizierter Fachverarbeiter und Vertriebspartner. Qualität „Made in Germany“, Nachhaltigkeit und praxisorientierte Systemlösungen stehen dabei im Mittelpunkt.

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Infos zum Unternehmen

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstr. 25
D-89335 Ichenhausen

08223 96 92-0

---

info@klb-koetztal.de

www.klb-koetztal.com

© 2025 Kuhn Fachverlag