

Röntgeninspektionssysteme

Artikel vom 15. August 2023

Inspektions- und Sortiermaschinen/Kontrolleinrichtungen



Die neuen Röntgeninspektionssysteme sind leistungsfähig und preislich attraktiv (Bild: Mettler Toledo).

Der Anbieter von Produktinspektionslösungen [Mettler-Toledo](#) stellt die neue Serie Röntgeninspektionssysteme »X2« vor, die zur Inline- oder End-of-Line-Kontrolle kleiner und mittelgroßer Verpackungen entwickelt wurde. Damit wendet sich der Hersteller vor allem an Unternehmen, die neben der Gefahr von Metallverunreinigungen auch Risiken von Fremdkörperkontaminationen durch Glas, mineralische Steine, Gummi oder Kunststoffe hoher Dichte haben. Auch Vollständigkeitsprüfungen, z. B. bei Fertiggerichten oder Confiserieprodukten, sowie Siegelrandkontrollen sind durchführbar.

Zwei Modelle zum Marktstart

Herzstück ist eine neu konstruierte Produktinspektionskammer, ergänzt um eine modular aufgebaute mechanische Konstruktion. Diese ermöglicht dem Bedienpersonal bei allen alltäglichen Arbeitsgängen sowie bei Reinigungs-, Service- und Wartungsroutinen einen einfachen Zugriff von vorne. Die bleifreien und reibungsarmen

Röntgenschutzhängen gewährleisten einen sicheren Produkttransport durch das Gerät. Gleichzeitig überwacht das Röntgeninspektionssystem, dass die Schutzhängen permanent vorhanden sind, um Sicherheit und Gesundheit des Bedienpersonals zu gewährleisten. Der Marktstart erfolgt mit zwei Modellen. »X12 High-Performance X-ray System« ist als leistungsstarkes und gleichzeitig preislich sehr attraktives Röntgeninspektionssystem für einspurige Anwendungen positioniert, während »X32 Advanced X-ray Solution« Anwender adressiert, die kundenspezifische Anpassungen wie Mehrspuranwendungen oder erweiterte Funktionen zur Überprüfung der Produktintegrität und -konformität benötigen. Die verwendete »HiGain«- bzw. »HiGain+«-Detektortechnologie liefert scharfe Röntgenbilder bei gleichzeitig geringerem Energieverbrauch und ermöglicht neben der Erkennung von Steinen, Knochen sowie weiterer Fremdkörper geringer Dichte die Detektion von Metallfremdkörpern ab 0,3 mm Größe sowie von Glassplittern ab 2,0 mm Größe. Die Röntgeninspektionssysteme werden mit der bewährten Software »ContamPlus« geliefert. Der Hersteller verspricht dadurch minimierte Fehlausschleusungen und damit gleichzeitig eine Reduktion von Produktabfällen. Die leicht zu bedienende Benutzeroberfläche beschleunigt und vereinfacht schnelle Produktwechsel sowie die automatische Einrichtung neuer Produkte mit nur wenigen Durchläufen. Zeit- und kostenaufwendige Programmierungen oder Schulungen sind nicht erforderlich.

Hersteller aus dieser Kategorie

EOL Packaging Experts GmbH

Industriestr. 11-13
D-32278 Kirchlengern
05223 8791-0
info@eol.group
www.eol.group
[Firmenprofil ansehen](#)

Endress+Hauser (Deutschland)

GmbH+Co. KG
Colmarer Str. 6
D-79576 Weil am Rhein
07621 975-01
info.de@endress.com
www.endress.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Triberger Str. 3
D-78120 Furtwangen
07723 6507-0
info@ganternorm.com
www.ganternorm.com
[Firmenprofil ansehen](#)
