Lebensmittelverträgliche Schmierstoffe

Artikel vom **20. September 2018**
Roh- und Geschmacksstoffe / Hilfs- und Betriebsmittel



Die Leistungsfähigkeit von Industrie-Schmierstoffen bestimmt mit, wie effizient,

zuverlässig und ausdauernd Maschinen und Anlagen laufen und beeinflusst somit auch die Produktivität des Unternehmens. Total deckt eine Vielzahl an Anwendungsbereichen für hochspezialisierte Schmierstoffe, Fette und Spezialitäten ab. Mit dem Claim »Committed to better Energy« bekennt sich das Unternehmen zu Sicherheit, Gesundheit und Umweltschutz. Bereits ab der Entwicklungsstufe neuer Produkte berücksichtigen Forschungs- und Entwicklungsteams hier Kenngrößen wie Toxizität, Emissionen, biologische Abbaubarkeit und Produktrecycling. Anwender der Produkte profitieren von professioneller Beratung von Anwendungstechnikern und wertsteigernden Dienstleistungen – beispielsweise der Rationalisierung und Organisation der Schmiertätigkeiten, Instandhaltungen, Laboranalysen der Betriebsstoffe oder auch dem Schmierstoff-Training der Mitarbeiter. Mithilfe des Diagnosesystems »Anac Indus« werden die Anlagen und Schmierstoffe beim Einsatz der Kunden überwacht und tragen damit zur Kostenverbesserung im Betrieb mit bei. Angesichts der hohen Anforderungen im Bereich der Lebensmittelindustrie entwickelte das Unternehmen »Nevastane«, eine Produktreihe NSF H1-zugelassener Schmierstoffe, bei denen ein gelegentlicher Kontakt mit Lebensmitteln möglich ist. Damit keine Gefahr für die Gesundheit der Konsumenten entsteht, ist ein kontrollierter Einsatz dieser Schmierstoffe notwendig. Die Produktpalette umfasst hier neben Hochleistungsschmierfetten auch Hydraulik- und Getriebeöle sowie Spezialprodukte. Die Produktreihe schützt die Lebensmittel verarbeitenden Maschinen und Anlagen und verlängert dabei deren Lebensdauer auch unter schwierigen Bedingungen wie weite Anwendungstemperaturbereiche, Wasser- und Lebensmittelkontakt, hohe Lasten und Umdrehungszahlen. Sie ist frei von tierischen und genmodifizierten Rohstoffen sowie Allergenen und Silikonen und gemäß ISO 21469 zertifiziert.

Hersteller aus dieser Kategorie

Argelith-Bodenkeramik H. Bitter GmbH
Schledehauser Str. 133
D-49152 Bad Essen
05472 402-0
info@argelith.com
www.argelith.com
Firmenprofil ansehen

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstr. 25
D-89335 Ichenhausen
08223 96 92-0
info@klb-koetztal.de
www.klb-koetztal.com
Firmenprofil ansehen

Lanxess Deutschland GmbH
Kennedyplatz 1
D-50569 Köln
0221 8885-0
velcorin@lanxess.com
www.velcorin.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag