

Ventile mit Zweistufenantrieb

Artikel vom 15. August 2023
Ventile



Membranventil in MG 25 mit Zweistufenantrieb (Bild: Gemü).

Die pneumatisch betätigten Zweistufenantriebe des Ventilspezialisten [Gemü](#) sind besonders für Abfüllaufgaben geeignet, bei denen sowohl eine schnelle Auf-/Zu-Funktion als auch eine präzise Dosierung benötigt werden. Sie verfügen über ein Antriebsgehäuse aus Edelstahl sowie zwei unabhängig voneinander arbeitende Kolben, die separat angesteuert werden können. Durch diese kann neben einem Vollhub auch ein variabel einstellbarer Teilhub realisiert werden. Eine Öffnungshubbegrenzung zum Einstellen des Teilhubs ist serienmäßig integriert.

Bisher standen die Ventile »658« und »688« mit Zweistufenantrieb in unterschiedlichen Nennweiten zur Verfügung. Im Zuge der kontinuierlichen Produktverbesserungsstrategie wurde der Zweistufenantrieb des Membranventils »688« bei gleichbleibender Funktion unter anderem optisch ansprechender gestaltet und in die Ventiltypenreihe »658« integriert. Darüber hinaus konnte der Materialverbrauch reduziert werden, sodass der neue Zweistufenantrieb geringere Abmessungen sowie ein um mehr als 25 %

geringeres Gewicht aufweist. Durch das Verschweißen des Antriebsgehäuses entfällt die bisherige Verschraubung, was für eine bessere Reinigbarkeit und eine verringerte Einzelteilanzahl sorgt. Zudem ist es nun möglich, das Membranventil mit der PTFE/EPDM-Membrane »Code 5M« bei Betriebsdrücken im Bereich 1...10 bar einzusetzen. Somit steht für das Membranventil ab sofort eine durchgängige Reihe von Nennweite DN 10 bis DN 65 (Membrangröße 10 bis 50) zur Verfügung.

Hersteller aus dieser Kategorie

TLV Euro Engineering GmbH

Daimler-Benz-Str. 16-18

D-74915 Waibstadt

07263 9150-0

info@tlv-euro.de

www.tlv.com

[Firmenprofil ansehen](#)
