

## Prozesstechnik für die Getränkeindustrie

Artikel vom 29. August 2023

Spezielle Anlagen für Keltereien, Kellereien und Brennereien



Crossflow-Filter mit Keramikmembranen im praktischen Einsatz (Bild: Atlantic C).

Die Firma [Atlantic C](#) aus Bernkastel-Kues bietet das komplette Lösungsportfolio für die Prozesstechnik in der Wein- und Getränkeindustrie an. Mit dem Produktprogramm der Partner aus der Omnia-Technologies-Gruppe erhalten die Getränkehersteller aus einer Hand leistungsfähige Technik und maßgeschneiderte Lösungen für nahezu jeden Anwendungsfall.

### Keramik-Crossflow-Filter

Die sehr effizienten Module von Della Toffola für die Crossflow-Filtration mit Keramikmembranen für die Wein-, Bier- und Saftfiltration bieten Filtrationsflächen im Bereich 20...170 m<sup>2</sup>, durch Kombination mehrerer Module sind bis zu 1000 m<sup>2</sup> möglich.

Somit stehen passende Lösungen für alle Brauerei- bzw. Getränkebetriebsgrößen zur Verfügung. Weltweit sind bereits mehr als 4000 der Keramik-Crossflow-Filter im Einsatz. Damit lässt sich der Filtrationsprozess ohne aufwendige Vorbereitung schnell starten und das Personal wird bei diesem vollautomatischen Ablauf entlastet. Im Hinblick auf die Schonung der Ressourcen ist mit den Filtern laut Hersteller auch eine deutliche Energie- und Wassereinsparung erreichbar. Filtrationshilfsmittel wie Kieselgur werden nicht mehr benötigt. Das breite Produktportfolio umfasst zudem die Abfülltechnik inklusive Verschließerlösungen für Flaschen und Dosen im Leistungsbereich 1500... 50.000 Behälter pro Stunde. Mit passenden Füllventilen für die Abfüllung von stillen oder karbonisierten Getränken bieten die Füllerexperten Bertolaso und AVE für die Anwender genau auf die Abfüllaufgabe zugeschnittene Füllerkonzepte in elektronischer oder isobarischer Ausführung. Auch für den anschließenden Verpackungs- und Palettierschritt werden passende Maschinen angeboten, z. B. die Kartonmaschine »APE Trio HM«, die drei Arbeitsschritte in einer kompakten Maschine kombiniert: Kartonaufrichten, Einpacken sowie das Kartonverschließen mit Hotmelt-Klebstoff. Mit einer Leistung von bis zu 3000 Behältern pro Stunde setzt die Maschine 750 ml-Flaschen in 6er- oder 12er-Kartons. Mit anderen Konfigurationen bzw. Flaschentypen werden laut Hersteller bis zu 500 Takte pro Stunde erreicht. Für Leistungen bis 30.000 Flaschen pro Stunde sind Hochleistungs-Einpacker im Portfolio.

---

#### **Hersteller aus dieser Kategorie**

---

##### **Clemens Getränketechnik GmbH & Co.**

**KG**

Justus-von-Liebig-Str. 1a

D-54516 Wittlich

06571 929-136

[info@clemens-gt.com](mailto:info@clemens-gt.com)

[www.clemens-gt.com](http://www.clemens-gt.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Kern & Sohn GmbH**

Ziegelei 1

D-72336 Balingen-Frommern

07433 9933-0

[info@kern-sohn.com](mailto:info@kern-sohn.com)

[www.kern-sohn.com](http://www.kern-sohn.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Bucher Unipektin AG**

Murzlenstr. 80

CH-8166 NIEDERWENINGEN

0041 44 8572300

[info@bucherunipektin.com](mailto:info@bucherunipektin.com)

[www.bucherunipektin.com](http://www.bucherunipektin.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---