



Hygiene-Vorreiber

Artikel vom **15. November 2019**
Produktionsbereich allgemein



Für sensible Umgebungen im Lebensmittel- und Medizinbereich entwickelte Emka den neuen Hygiene-Vorreiber.

Insbesondere für sensible Umgebungen im Lebensmittel- und Medizinbereich, in denen ein hoher Anspruch an Sauberkeit und Keimfreiheit besteht, hat Emka einen neuen Hygiene-Vorreiber in zwei Ausführungen entwickelt, der den bisherigen ersetzt. Bei beiden Ausführungen tauschte der Hersteller die geschäumten Dichtungen durch die neue, lebensmitteltauglichere Flachdichtung aus. Diese Flachdichtung erfüllt die Anforderungen der FDA 21 CFR 177.2600 und VO 1935/2004. Darüber hinaus haben die Designer die Betätigung weiter abgerundet, um eine praxisgerechtere Reinigung zu ermöglichen. Beide Vorreiber-Varianten sind nach den Hygieneanforderungen der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung und der EHEDG entwickelt worden. Der Vorreiber ist Kernprodukt des neuen Hygieneprogramms des Unternehmens. An der Vervollständigung des Hygieneprogramms für Verschlusstechnik arbeitet das Unternehmen, um Klappen, Schränke und entsprechende Verschlüsse in ein zeitgemäßes und funktionelles Hygienic-Design einzubinden. Unter anderem sollen die eingesetzten Produkte dem Strahl eines Hochdruckreinigers standhalten.

Voraussetzung dafür sind entsprechend bearbeitete Edelstahlkomponenten, die der Hersteller im eigenen Technologiezentrum entwickelt und anschließend selbst fertigt.

Hersteller aus dieser Kategorie

Baumer hhs GmbH

Adolf-Dembach-Str. 19
D-47829 Krefeld
02151 4402-0

info@baumerhhs.com

www.baumerhhs.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Anton Paar Germany GmbH

Hellmuth-Hirth-Str. 6
D-73760 Ostfildern
0711 72091-0

info.de@anton-paar.com

www.anton-paar.com

[Firmenprofil ansehen](#)

KHS GmbH

Juchostr. 20
D-44143 Dortmund
0231 569-0

info@khs.com

www.khs.com

[Firmenprofil ansehen](#)
