



KUHN

Hygiene-Vorreiber

Artikel vom **15. November 2019**
Produktionsbereich allgemein



Für sensible Umgebungen im Lebensmittel- und Medizinbereich entwickelte Emka den neuen Hygiene-Vorreiber.

Insbesondere für sensible Umgebungen im Lebensmittel- und Medizinbereich, in denen ein hoher Anspruch an Sauberkeit und Keimfreiheit besteht, hat Emka einen neuen Hygiene-Vorreiber in zwei Ausführungen entwickelt, der den bisherigen ersetzt. Bei beiden Ausführungen tauschte der Hersteller die geschäumten Dichtungen durch die neue, lebensmitteltauglichere Flachdichtung aus. Diese Flachdichtung erfüllt die Anforderungen der FDA 21 CFR 177.2600 und VO 1935/2004. Darüber hinaus haben die Designer die Betätigung weiter abgerundet, um eine praxistgerechtere Reinigung zu ermöglichen. Beide Vorreiber-Varianten sind nach den Hygieneanforderungen der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung und der EHEDG entwickelt worden. Der Vorreiber ist Kernprodukt des neuen Hygieneprogramms des Unternehmens. An der Vervollständigung des Hygieneprogramms für Verschluss-technik arbeitet das Unternehmen, um Klappen, Schränke und entsprechende Verschlüsse in ein zeitgemäßes und funktionelles Hygienic-Design einzubinden. Unter anderem sollen die eingesetzten Produkte dem Strahl eines Hochdruckreinigers standhalten.

Voraussetzung dafür sind entsprechend bearbeitete Edelstahlkomponenten, die der Hersteller im eigenen Technologiezentrum entwickelt und anschließend selbst fertigt.

Hersteller aus dieser Kategorie

Bolz Process Technology GmbH

Sigmanner Weg 2
D-88239 Wangen im Allgäu
07522 91620

sales@bolz-summix.com

www.bolz-summix.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Bucher Unipektin AG

Murzlenstr. 80
CH-8166 NIEDERWENINGEN
0041 44 8572300

info@bucherunipektin.com

www.bucherunipektin.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Heinrich Kipp Werk GmbH & Co. KG

Heubergstr. 2
D-72172 Sulz am Neckar
07454 793-0

info@kipp.com

www.kipp.com

[Firmenprofil ansehen](#)
