Optimierte Heißwasseraufbereitung und Dampfanalyse

Artikel vom **26. März 2024**
Sonstige Armaturen

Der Dampf- und Kondensatexperte TLV Euro Engineering bietet ein innovatives Produktportfolio an. Besonders interessant für Anwender aus der Getränkeindustrie sind Lösungen, die die Anlageneffektivität langfristig steigern – zum Beispiel eine dampfbeheizte Wärmeübertragerstation.


TLV
TLV

Die kompakte, dampfbeheizte Wärmeübertragerstation sorgt für eine hohe Dampfqualität und garantiert eine effiziente Wärmeübertragung zur Heißwassererzeugung (Bild: TLV).



(Bild: TLV).

Heißwassererzeugung bis zu 95 Grad Celsius

In der Lebensmittel- und Getränkeindustrie wird oftmals kurzfristig heißes Wasser benötigt, beispielsweise bei Reinigungsprozessen im Bereich der Saftabfüllung. Je schneller das Wasser auf eine hohe Temperatur erhitzt werden kann und je platzsparender das Produkt ist, desto vorteilhafter ist die Investition für den Betrieb. Das gilt für Brauereien, Winzereibetriebe oder Keltereien in gleichem Maße. Hier kommt die dampfbeheizte Wärmeübertragerstation »SteamAqua« ins Spiel, denn durch die besonders schlanke Bauweise und hochwertigen Komponenten sorgt die Kompaktstation für eine hohe Dampfqualität und garantiert eine effiziente Wärmeübertragung zur Heißwassererzeugung. Durch die Verwendung des Regelventils »CV-COS« mit integriertem Zyklonabscheider ist eine optimierte Regelung mit trockenem Sattdampf gewährleistet. »SteamAqua« liefert Heißwasser anwendungsgerecht im Durchlaufprinzip, und das bei einer Aufstellfläche von nur 0,8 Quadratmetern. Das Gerät ist komplett aus Edelstahl gefertigt und kann aufgrund der schmalen Konstruktion durch jede herkömmliche Tür transportiert werden. Die tatsächliche Heiz- und Energiesparleistung hängt von Dampfdruck und Zulauftemperatur ab. Hier setzt der Dampfspezialist auf eine enge Zusammenarbeit mit dem Kunden.

Druckminderventile und Trockner-Filter-Einheiten

In medienberührenden Bereichen, wo Dampf in direktem Kontakt mit dem Produkt steht, werden Druckminderventile benötigt, die einen stabilen Druck gewährleisten und Sattdampf in höchstmöglicher Qualität liefern.



Kompakt-Druckminderstation mit Druckminderventil »COS-R«, Trockner und Kugelschwimmer-Ableiter »FreeFloat« (Bild: TLV).

TLV bietet Präzisions-Druckminderventile mit integriertem Trockner und Kondensatableiter an, die sicher und zuverlässig funktionieren. Die leichtgewichtigen Trockner-Filter-Einheiten mit eingebautem Zyklonabscheider aus Edelstahl vereinen viel Technik auf kleinem Raum und können Kondensat, Schmutz sowie Leitungsabrieb zuverlässig abscheiden und Heizleistung sowie Produktqualität steigern. Selbst kleinste Kondensattröpfchen und Verschmutzungen werden abgeschieden.

Kondensatableiter-Prüfservice und

Dampfsystemanalyse

Bereits vor über 50 Jahren hat das Unternehmen Kondensatableiter mit Freischwimmerkugel auf dem Markt etabliert. Durch die rotierende Kugel werden der Verschleiß minimiert und die Lebensdauer maximiert. Freischwimmer-Kondensatableiter wie »Clean Steam Trap« sind so ausgelegt, dass Korrosion und Bakterienwachstum verhindert werden. Damit ist der Kondensatableiter besonders für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie geeignet. Die Funktionalität aller Kondensatableiter entscheidet über die Effizienz des Anlagenbetriebs. Um Verluste von Dampfleckagen oder blockierte Ableiter zu vermeiden, welche zu Ausfällen und Wasserschäden führen, stellt der Kondensatexperte seinen Kunden einen Analyse- und Prüfservice zur Seite. Das Prüfsystem ist nach ISO 7841 zertifiziert und für das Energiemanagementsystem nach ISO 50.001 nutzbar. Das Servicepersonal analysiert die Einbausituation der Kondensatableiter, tauscht defekte Ableiter aus und prüft alle umgebenden Armaturen. Um das Dampfsystem zu optimieren, analysiert das Team alle Komponenten, vom Dampferzeuger über den Wärmetauscher bis zur Rückführung des Kondensats. Die deutsche TLV Euro Engineering GmbH hat ihre Wurzeln in Japan und gehört zu TLV Co. Ltd. Das global agierende Unternehmen ist seit seiner Gründung im Jahr 1950 zu einem 760 Personen starken Team gewachsen, welches 13 Niederlassungen unterhält und mit 100 Vertriebspartnern in über 50 Ländern zusammenarbeitet.

Hersteller aus dieser Kategorie

Dr. Jessberger GmbH
Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag