

Lösungen für die effiziente Entsorgung

Artikel vom **22. Februar 2024** Entsorgungseinrichtungen

Effiziente Entsorgung, optimierte Nutzung von Platzressourcen und ökonomische Nachhaltigkeit sind zentrale Herausforderungen, mit denen sich die Getränkeindustrie auseinandersetzen muss. Im Bereich der Entsorgung kann die Branche von bereits existierenden Lösungen profitieren, die den spezifischen Anforderungen gerecht werden.



Die Brikettierpresse, hier im Einsatz bei Teinacher, verdichtet zuverlässig Verpackungen und sorgt so für die Reduzierung des Wertstoffvolumens (Bild: Strautmann).

Das Unternehmen Strautmann Umwelttechnik GmbH ist Hersteller von Ballen- und Brikettierpressen, die speziell auf die Bedürfnisse der Getränkeindustrie angepasst sind. Ein Beispiel ist die Ballenpresse »BaleTainer«, die vollautomatisch Kartonagen, PET-Flaschen und Dosen zu direktvermarktungsfähigen 400-Kilogramm-Ballen verdichtet. Diese automatische Ballenpresse steht exemplarisch für die fortschrittliche Technologie des Unternehmens als effiziente Lösung für die Entsorgung von Verpackungsmaterialien

in der Getränkeindustrie. Die kompakten Ballen ermöglichen eine platzsparende Lagerung sowie eine maximale Transportauslastung, was auch eine Einsparung von CO2-Emissionen mit sich bringt. Gleichzeitig ist eine gewinnbringende Vermarktung der Wertstoffballen gewährleistet. Das breite Produktprogramm von Strautmann Umwelttechnik enthält zudem die Brikettierpresse »BrikPress«, welche speziell für die Verdichtung von PET-Flaschen, Dosen und Getränkekartons konzipiert wurde. Die Maschine ermöglicht eine deutliche Reduzierung des Volumens der Wertstoffe. Durch die hohe Flexibilität der Brikettierpresse kann sie an die individuellen Anforderungen vor Ort angepasst und somit bestmöglich in bestehende Prozesse integriert werden. Alle Pressen des Unternehmens sind losgelöst von den sich wandelnden gesetzlichen Bestimmungen im Bereich der Mehrwegsysteme einsetzbar. Anwender können die Ballen- und Brikettierpressen unabhängig von den spezifischen Anforderungen ihres Pfandsystems zur Verdichtung ihrer anfallenden Wertstoffe verwenden. Durch das breite Produktprogramm des Glandorfer Unternehmens wird für jeden Anwendungsfall eine maßgeschneiderte Entsorgungslösung geliefert.

Effiziente Entleerung

In manchen Situationen müssen gefüllte Getränkegebinde wieder entleert werden. Das ist beispielsweise der Fall, wenn eine Verunreinigung stattgefunden hat oder das Mindesthaltbarkeitsdatum erreicht wurde, sodass die Produkte nicht mehr für den Verkauf geeignet sind.



Der Entwässerer »LiquiDrainer« und die Ballenpresse »BaleTainer« können verbunden werden, um die entleerten Gebinde direkt zu verdichten (Bild: Strautmann).

Zur effizienten Entleerung von gefüllten Getränkegebinden wie Flaschen, Dosen und Getränkekartons wurde der Entwässerer »LiquiDrainer« entwickelt. Die Maschine kann mit den Ballen- oder Brikettierpressen verbunden werden, um die entleerten Gebinde direkt zu verdichten. Dies ermöglicht einen effizienten und zeitsparenden Prozess.

Einsatz in der Praxis

Die Ballen- und Brikettierpressen sowie der Entwässerer arbeiten auch im 24/7-Schichtbetrieb zuverlässig und gewährleisten damit einen reibungslosen Betriebsablauf. Anwender können sich auf eine effiziente, kontinuierliche und umweltschonende Entsorgung verlassen, ohne dabei kostbare Zeit zu verlieren. Die Maschinen arbeiten zum Beispiel erfolgreich und zuverlässig bei der Mineralbrunnen Teinach GmbH: »Wir haben uns für die Maschinen von Strautmann entschieden, weil wir Zeit- und Energieaufwand reduzieren wollten. Seitdem haben wir wesentlich weniger Transportwege, die Verladung fällt sogar komplett weg«, freut sich Teinacher-Betriebsleiter Michael Schanz.



© 2025 Kuhn Fachverlag