

Problemlose Übergabe von kleinteiligem Stückgut

Artikel vom **28. März 2024** Logistik

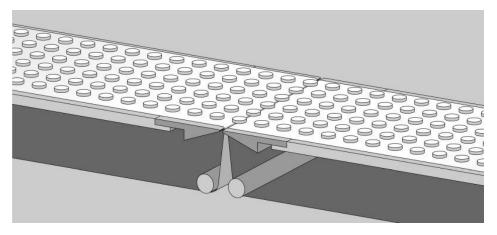
<u>Forbo Movement Systems</u> hat einen neuen Typ Transportband entwickelt, der insbesondere für schmale Anwendungen sowie für den Transport von unverpackten Lebensmitteln wie Schokoriegel oder Snacks geeignet ist.



Der einlagige Bandtyp ermöglicht mit seiner speziellen Bandkonstruktion den Einsatz als Messerkantenband und bietet gleichzeitig optimierte Mitnahme durch die griffige Oberflächenstruktur (Bild: Forbo Siegling).

Ursprünglich wurde das neue Transportband »Transilon Typ E 2/1 U0/U8 LG blau FDA« für einen namhaften Hersteller von Schlauchbeutelverpackungsmaschinen konzipiert und ermöglicht heute einem breiteren Kreis von Anwendern neue Messerkantenanwendungen für Mini-Förderer. Ein Förderband mit Messerkante hat den Vorteil, dass bei der Bandübergabe, also zum Beispiel zwischen zwei Förderern, nur ein

sehr enger Übergabespalt zu überbrücken ist und somit selbst kleines Fördergut sehr schonend übergeben wird.



Ein Förderband mit Messerkante hat den Vorteil, dass bei der Bandübergabe nur ein sehr enger Übergabespalt zu überbrücken ist (Bild: Forbo Siegling).

Die Besonderheit des neuen Bandtyps ist die Kombination von einlagigem Gewebe und strukturierter Oberfläche. Die sehr griffige Längsrillen-Oberflächenstruktur sorgt für eine effektive Mitnahme bei Schrägtransport sowie in Anwendungen, bei denen es auf eine hohe Positioniergenauigkeit ankommt.

Das Transportband entspricht den Verordnungen für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln gemäß EU, FDA und MHLW. Damit ist der neue blaue Bandtyp besonders für unverpackte Lebensmittel geeignet, aber auch der Transport von verpackten Lebensmitteln in Pappschachteln sowie in Folien ist natürlich möglich.

EHEDG-zertifizierte Transportbänder

Eine weitere Produktneuheit von Forbo Siegling ist eine Produktlinie homogener Bänder unter dem Markennamen »Siegling Fullsan«.



Die Bänder der Reihe »Siegling Fullsan« erfüllen die strengen Richtlinien nach EHEDG Hygienic Design Criteria for Hygienic Equipment Class I (Bild: Forbo Siegling).

Die sehr hohe Hygienesicherheit dieser neuen, besonders leicht zu reinigenden Transport- und Prozessbänder wurde auch von der EHEDG (European Hygienic Engineering and Design Group) bestätigt.

Die EHEDG ist ein Zusammenschluss von Ausrüstern für die Lebensmittelherstellung, Lebensmittel verarbeitenden Unternehmen, Forschungsinstituten und Einrichtungen des öffentlichen Gesundheitswesens. Ziel ist es, Hygienemaßnahmen während der Herstellung und Verpackung von Lebensmitteln zu unterstützen.

Sowohl der vollhomogene kraftschlüssige Polyurethan-Bandtyp »FLT U30 GL/GL-NA-HACCP BL FDA« als auch der aramidcordverstärkte Typ »FLT+ U30 GL/GL-NA-HACCP BL FDA« erfüllen die strengen geltenden Richtlinien nach EHEDG Hygienic Design Criteria for Hygienic Equipment Class I. Somit wurden beide »Fullsan«-Bänder nach EL CLASS I AUX bewertet und zertifiziert. Der Hersteller unterstützt mit seinen hygienischen Transport- und Prozessbandlösungen Lebensmittel- und Anlagenhersteller, damit diese konform zu den strengen Sicherheitsstandards der Lebensmittelindustrie arbeiten können.

»Siegling Fullsan« ist die neue Produktlinie homogener, thermoplastischer Polyurethan-Transportbänder von Forbo Movement Systems. Alle Bänder der Produktreihe sind rundum gegen das Eindringen von Ölen, Fetten, Feuchtigkeit und Bakterien geschützt. Die Bänder lassen sich sehr einfach reinigen und eignen sich damit besonders für den Einsatz in hygienekritischen Anwendungen, zum Beispiel in Molkereien, bei der Teigaufbereitung, in der Fleisch- und Geflügelverarbeitung sowie für weitere Anwendungen in der Lebensmittelindustrie.



© 2025 Kuhn Fachverlag