

Digitale Lebensmittelsicherheit

Artikel vom 5. Dezember 2023

Mess- und Prüfgeräte, Sensoren

Der Anbieter von Produktinspektionslösungen [Mettler-Toledo](#) hat das Release 2.6 seiner Datenmanagement-Software »ProdX« veröffentlicht. Die Anwendung richtet sich an Lebensmittelhersteller, die mit Digitalisierung ihre Betriebsabläufe verbessern und gleichzeitig die Lebensmittelsicherheit sowie Produktkonformität ihrer Erzeugnisse optimieren möchten.



Datenmanagement-Software (Bild: Mettler-Toledo).

Die Software »ProdX« von Mettler-Toledo ist eine auf Industrie-4.0-Prinzipien aufsetzende Datenmanagement-Software. Sie erfasst automatisch die Inspektionsdaten der Produktinspektionssysteme von Mettler-Toledo und speichert diese auf einem zentralen Server ab. So können kritische Kontrollpunkte (CCPs) in Echtzeit überwacht werden. Gleichzeitig unterstützt die Anwendung eine lückenlose Dokumentation der Einhaltung lokaler und globaler regulativer Vorschriften oder kundenseitiger Vorgaben. Mit dem neuen Release setzt Mettler-Toledo die Migration von »ProdX« hin zu einer

modernen, webbasierten Anwendung weiter fort. Anwender können ihre Produktinspektionslösungen in übergeordnete SCADA-, MES- oder ERP-Systeme integrieren und ihre digitale Transformation weiter vorantreiben. Das Update bietet darüber hinaus ein neu gestaltetes Dashboard sowie neue, komfortable Berichts- und erweiterte Sicherheitsfunktionen.

Viele Verbesserungen im Detail

Das neu gestaltete Dashboard ist intuitiv zu bedienen und liefert eine kompakte Übersicht zu Status und Performance der Produktinspektionssysteme sowie deren wichtigsten Kennzahlen und Gesamtanlageneffizienz. Mit Release 2.6 bietet »ProdX« die Möglichkeit, automatisch Endauswertungen auszulösen, z. B. bei Schichtende, und automatisch Berichte zu generieren. Das Bedienpersonal kann verschiedene Zeiträume definieren und auswerten, von einzelnen Produktionsschichten bis hin zu Monatsstatistiken. Die Software liefert dem Lebensmittelhersteller damit einen wertvollen Datenbestand, der ihn in die Lage versetzt, die Produktivität kontinuierlich zu optimieren. »ProdX« unterstützt Kontrollwaagen, Metallsuchgeräte sowie Röntgen- und visuelle Inspektionssysteme von Mettler-Toledo. Neu hinzugekommen mit Version 2.6 ist das visuelle Inspektionssystem »V13« zur Etikettenprüfung von Flat-Pack-Produkten. Die Produktvalidierungsfunktion für Röntgeninspektionssysteme schützt vor unbeabsichtigten Setup-Änderungen der hinterlegten Produkteinstellungen. Sowohl online als auch in den Berichten wird ausgewiesen, ob die Röntgeninspektion mit validierten Produktparametern durchgeführt wurde. Werden daran Änderungen vorgenommen, so werden diese in der Ereignisliste lückenlos protokolliert. In bestimmten Produktionslinien, z. B. der Herstellung von Schokolade während des Abkühlens vor dem Verpacken, ist es vorteilhaft, Produkt- oder Chargenumstellungen sequenziell vorzunehmen, um die Maschinenauslastung zu optimieren. Über »ProdX« kann das Personal diese Umstellungen für jedes System individuell durchführen. Alternativ hierzu lassen sich entsprechende Produkt- oder Chargenumstellungen auch über einen OPC-Server bewerkstelligen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Kern & Sohn GmbH

Ziegelei 1
D-72336 Balingen-Frommern
07433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Dr. Jessberger GmbH

Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
[Firmenprofil ansehen](#)

Leuze electronic GmbH + Co. KG

In der Braike 1
D-73277 Owen
07021 573-0
info@leuze.de

