

# Automatisierungslösungen für die Nahrungsmittel- und Getränkebranche

Artikel vom **5. März 2024**

Lagertechnik und Fördereinrichtungen

Auf der diesjährigen [Anuga FoodTec](#) stellt die [Westfalia Technologies GmbH & Co. KG](#) in Halle 7.1, Stand B018, maßgeschneiderte Intralogistiklösungen für die Nahrungsmittel- und Getränkebranche vor.



Beispiel für ein realisiertes Satellitenlager beim Saftproduzenten beckers bester gmbh (Bild: Westfalia).

Als Spezialist für automatische Normaltemperatur-, Kühl- und Tiefkühlager zeigt Westfalia effiziente und nachhaltige Intralogistiklösungen, die zur Reduzierung des Energieverbrauchs beitragen und einen ressourcenschonenden Lagerbetrieb ermöglichen. Auf die Steigerung der Effizienz ist auch das Lagerverwaltungssystem »Savanna.Net« ausgerichtet, das die Steuerung des Lagers und der Fördertechnik übernimmt. So können die Produkte schneller und effizienter transportiert werden, da die

Software darauf achtet, die Bewegungen innerhalb des Lagers zu minimieren und die Transportwege kurz zu halten.

## Flexibilität für steigende Produktvielfalt

Die zunehmende Produktvielfalt in der Lebensmittel- und Getränkebranche erfordert flexible und effiziente Lagerkonzepte. Daher ist jede Lagerlösung von Westfalia individuell abhängig von der Artikelstruktur, denn diese bestimmt die Wahl des Lastaufnahmemittels und des Lagertyps. Teleskop- und Satellitenlager sind dabei zwei unterschiedliche Ansätze, die es den Lebensmittelherstellern ermöglichen, ihre Lager- und Transportaufgaben bestmöglich zu bewältigen und sich so den Herausforderungen der steigenden Produktvielfalt erfolgreich zu stellen.

## Automatisierte Lagerlösungen

Als Spezialist für automatische Normaltemperatur-, Kühl- und Tiefkühlager jeder Größe – von einem Reifelager für Tönnies mit 2500 Stellplätzen bis zum Standort Harnes 2 von Lineage mit 60.664 Stellplätzen – entwickelt Westfalia Lösungen für die spezifischen Anforderungen der Frische- und Tiefkühllogistik. Dazu gehören auch intelligente und automatisierte Lösungen wie Ware-zum-Mann-Systeme, vollautomatisches Layerpicking und innovative Wartungslifte an den Regalbediengeräten als Ansätze, die nicht nur die Effizienz steigern, sondern auch das Personal in extremen Arbeitsumgebungen entlasten. Die [Anuga FoodTec](#) findet vom **19. bis 22. März 2024** in Köln statt.

---

### Hersteller aus dieser Kategorie

---

#### **KHS GmbH**

Juchostr. 20  
D-44143 Dortmund  
0231 569-0  
[info@khs.com](mailto:info@khs.com)  
[www.khs.com](http://www.khs.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

#### **Linde Material Handling GmbH**

Carl-von-Linde-Platz  
D-63743 Aschaffenburg  
06021 99-0  
[info@linde-mh.de](mailto:info@linde-mh.de)  
[www.linde-mh.de/Getraenkeindustrie/](http://www.linde-mh.de/Getraenkeindustrie/)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

#### **Bucher Unipektin AG**

Murzlenstr. 80  
CH-8166 NIEDERWENINGEN  
0041 44 8572300  
[info@bucherunipektin.com](mailto:info@bucherunipektin.com)  
[www.bucherunipektin.com](http://www.bucherunipektin.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

