

Entwässerungslösungen für die Lebensmittelindustrie

Artikel vom 19. März 2024
Entsorgungseinrichtungen

Der Entwässerungs- und Rohrleitungsspezialist [Aschl](#) (1A Edelstahl GmbH) hat einen neuen Leistungskatalog für hygienische Entwässerungslösungen in der Fertigung von Lebens- und Genussmitteln veröffentlicht. Die Produktpalette reicht von zahlreichen Varianten einzelner Bodenabläufe über Rinnen bis hin zu Schmutzwannen.



Bild: 1A Edelstahl GmbH.

Sei es beim Waschen von Obst und Gemüse oder bei der Weinproduktion: In der Lebensmittelindustrie fallen schnell größere Wassermengen an, die zuverlässig abfließen müssen, um die Bodensubstanz von Weinkellern, Großküchen oder Hallen langfristig zu schützen. Hierfür bietet Aschl viele Bodenabläufe und Rinnen in unterschiedlichen Längen an. Charakteristisch für den Bodenablauf »Eurosink Junior« ist die flache Bauweise, die keine Toträume zulässt und daher den hohen

Hygieneanforderungen gerecht wird. Dieser Ablauf aus korrosionsfreiem Edelstahl bietet eine Ablaufleistung von bis zu 4 l/s. Neben einem einfach herausnehmbaren Schmutzfangkorb aus Edelstahl, mit dessen Hilfe sich Schmutzreste kontrolliert einfangen und anschließend mühelos entsorgen lassen, beugt ein integrierter Geruchsverschluss im Bodenablauf »Eurosink« möglichen unangenehmen Gerüchen vor.

Besonders wasseraufnahmefähige Böden

Für besonders wasseraufnahmefähige Böden empfiehlt das Unternehmen z. B. die zweiteiligen höhenverstellbaren Bodenabläufe und -wannen mit diversen Abdeckungen, da sie eine zweite Entwässerungsebene entstehen lassen. Zwar lassen sich mit den Bodenabläufen mögliche Verstopfungen nicht vermeiden, das spezielle »Waterstop«-System von Aschl verhindert jedoch, dass das Wasser in den Bodenaufbau zurückfließen kann.



Bild: 1A Edelstahl GmbH.

Die Ränder der robusten Kombi- oder Kastenrinnen sind speziell verstärkt. Alle Rinnen von Aschl werden standardmäßig mit Mauerankern für die sichere Einbindung der Rinne in den Boden und höhenverstellbaren Stellfüßen geliefert, die die Montage erleichtern. Die Stellfüße werden am Boden angedübelt, um im Anschluss die bestmögliche Einbauhöhe der Rinne bestimmen zu können. Das eingebaute Rinnengefälle sorgt für eine sichere Wasserabfuhr. Grobschmutzwannen nehmen große Flüssigkeitsmengen mit erhöhtem Grobschmutzanteil auf und leiten sie zuverlässig ab. Die quadratische Bodenwanne aus rostfreiem Edelstahl besitzt eine Ablaufleistung von bis zu 6,1 l/s. Während sich an der Grobschmutzwanne zwei Entwässerungsrischen anschließen lassen, können bei den Bodenabläufen maximal vier Entwässerungsrischen angeschlossen werden. Für weitere Informationen kann der »Entwässerungskatalog Industrie« bei Aschl angefordert oder [auf der Website als PDF](#) heruntergeladen werden.

Hersteller aus dieser Kategorie

Strautmann Umwelttechnik GmbH

Heidestr. 9
D-49219 Glandorf
05426 80777-0
info@strautmann-umwelt.de

