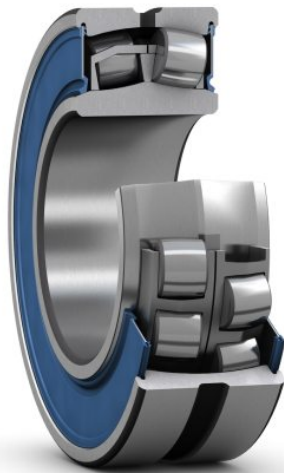


Lebensmittelsichere Pendelrollenlager

Artikel vom 13. August 2024
Anlagenzubehör



Die lebensmittelsicheren, langlebigen Pendelrollenlager tragen zu einem zuverlässigen Anlagenbetrieb bei (Bild: SKF).

Die Pendelrollenlager der Reihe »Food line« von [SKF](#) erfüllen die Standards und Hygienevorschriften der Lebensmittelindustrie. Die Lager mit lebensmittelechter Schmierung und Dichtungen verfügen laut Herstellerangabe über eine längere Lebensdauer als offene Pendelrollenlager des Unternehmens. Damit verringern sie das Risiko einer Lebensmittelkontamination und tragen zum zuverlässigen sowie wirtschaftlichen Betrieb der Maschinen durch verlängerte Wartungsintervalle bei.

NSF-zugelassenes Fett der Kategorie H1

Im Inneren dieser neuen Pendelrollenlager verrichtet speziell für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie optimiertes, NSF-zugelassenes Fett der Kategorie H1 zuverlässig seinen Dienst. Eine Hochleistungs-Kontaktdichtung aus sowohl FDA- als auch EG-zugelassenem Nitril-Butadien-Kautschuk schützt vor dem Eindringen von Wasser, Reinigungsmitteln und Verunreinigungen. Die Dichtung minimiert zudem das Risiko, dass Schmiermittel aus dem Lager austritt. So werden Hygienestandards eingehalten,

die Nachschmierung reduziert sowie Leistung und Lebensdauer des Lagers erhöht. Die Dichtung ist blau eingefärbt, sodass Bruchstücke leichter zu erkennen sind, sollten sie in Produkte gelangen. Die reibungsarme Dichtung senkt zudem den Energieverbrauch und somit CO₂-Emissionen gegenüber handelsüblichen Standarddichtungen. Die längere Lebensdauer der Lager senkt außerdem den Rohstoffbedarf sowie die CO₂-Emissionen bei Herstellung und Transport. Das selbstausrichtende Lager wird in der Leistungsklasse »Explorer« hergestellt. Es besteht aus Stahl mit hoher Ermüdungsfestigkeit, was zur Erhöhung der dynamischen Tragfähigkeit sowie zur Reduzierung von Schwingungen und Wärmeentwicklung beiträgt. Insgesamt verspricht der Hersteller eine Verlängerung der Lebensdauer im Vergleich zu offenen Lagern aus seinem Haus um durchschnittlich bis zu Faktor 3.

Hersteller aus dieser Kategorie

Norka GmbH & Co. KG

Weidestr. 122a

D-22083 Hamburg

040 513009-0

info@norka.de

www.norka.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Bürkert Fluid Control Systems

Christian-Bürkert-Str. 13-17

D-74653 Ingelfingen

07940 10-0

info@buerkert.de

www.buerkert.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Habasit GmbH

Babenhäuser Str. 31

D-64859 Eppertshausen

06071 969-0

info.germany@habasit.com

www.habasit.com

[Firmenprofil ansehen](#)
