



KUHN

Labor-PEF-Systeme

Artikel vom **20. November 2019**
Filtration



Ein PEF-Laborsystem zur Vorbehandlung ganzer Obst- und Gemüsestücke stellt Diversified Technologies vor.

Das Labor-PEF-System von Diversified Technologies ist ein Pilotsystem, das neben einem verflüssigten Durchlauf auch die Vorbehandlung ganzer Obst- und Gemüsestücke in 0,5-l-Chargen ermöglicht. Mit diesem Vorläufersystem zum Trocknen, Entsaften und Frittieren, das Unternehmensangaben zufolge bis zu 80 % Energieeinsparung beim Trocknungsprozess oder bis zu 50 % mehr Saftausbeute erzielen kann, können Anwender ihren Produktionsprozess analysieren und Parameter für eine Kapazitätserweiterung der Produktion erstellen. Mit einer Leistung von 5 kV/cm im Batch-Modus und bis zu 40 kV/cm im Dauerbetrieb bietet das System eine 5-Log-Pathogenzerstörung und erlaubt die Quantifizierung von Prozessverbesserungen. Das System ist für Forschung und Entwicklung, Chargenprüfung und Prozessentwicklung geeignet und kann gemietet werden, um Kosten-Nutzen-Analysen vor einer Investition zu ermöglichen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Bucher Unipektin AG

Murzlenstr. 80

CH-8166 NIEDERWENINGEN

0041 44 8572300

info@bucherunipektin.com

www.bucherunipektin.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Wolftechnik Filtersysteme GmbH & Co.

KG

Malmsheimer Str. 67

D-71263 Weil der Stadt

07033 7014-0

info@wolftechnik.de

www.wolftechnik.de

[Firmenprofil ansehen](#)

KHS GmbH

Juchostr. 20

D-44143 Dortmund

0231 569-0

info@khs.com

www.khs.com

[Firmenprofil ansehen](#)
