

Labor-PEF-Systeme

Artikel vom **20. November 2019** Filtration



Ein PEF-Laborsystem zur Vorbehandlung ganzer Obst- und Gemüsestücke stellt Diversified Technologies vor.

Das Labor-PEF-System von Diversified Technologies ist ein Pilotsystem, das neben einem verflüssigten Durchlauf auch die Vorbehandlung ganzer Obst- und Gemüsestücke in 0,5-l-Chargen ermöglicht. Mit diesem Vorläufersystem zum Trocknen, Entsaften und Frittieren, das Unternehmensangaben zufolge bis zu 80 % Energieeinsparung beim Trocknungsprozess oder bis zu 50 % mehr Saftausbeute erzielen kann, können Anwender ihren Produktionsprozess analysieren und Parameter für eine Kapazitätserweiterung der Produktion erstellen. Mit einer Leistung von 5 kV/cm im Batch-Modus und bis zu 40 kV/cm im Dauerbetrieb bietet das System eine 5-Log-Pathogenzerstörung und erlaubt die Quantifizierung von Prozessverbesserungen. Das System ist für Forschung und Entwicklung, Chargenprüfung und Prozessentwicklung geeignet und kann gemietet werden, um Kosten-Nutzen-Analysen vor einer Investition zu ermöglichen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Bucher Unipektin AG

Murzlenstr. 80 CH-8166 NIEDERWENINGEN 0041 44 8572300

info@bucherunipektin.com www.bucherunipektin.com Firmenprofil ansehen

ProMinent Deutschland GmbH

Maaßstr. 32/1 D-69123 Heidelberg 06221 842-1800 info@prominent.com www.prominent.de Firmenprofil ansehen

KHS GmbH

Juchostr. 20 D-44143 Dortmund 0231 569-0 info@khs.com www.khs.com Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag