

**KUHN**

## **Labor-PEF-Systeme**

Artikel vom **20. November 2019**

Filtration



Ein PEF-Laborsystem zur Vorbehandlung ganzer Obst- und Gemüsestücke stellt Diversified Technologies vor.

Das Labor-PEF-System von Diversified Technologies ist ein Pilotsystem, das neben einem verflüssigten Durchlauf auch die Vorbehandlung ganzer Obst- und Gemüsestücke in 0,5-l-Chargen ermöglicht. Mit diesem Vorläufersystem zum Trocknen, Entsaften und Frittieren, das Unternehmensangaben zufolge bis zu 80 % Energieeinsparung beim Trocknungsprozess oder bis zu 50 % mehr Saftausbeute erzielen kann, können Anwender ihren Produktionsprozess analysieren und Parameter für eine Kapazitätserweiterung der Produktion erstellen. Mit einer Leistung von 5 kV/cm im Batch-Modus und bis zu 40 kV/cm im Dauerbetrieb bietet das System eine 5-Log-Pathogenzerstörung und erlaubt die Quantifizierung von Prozessverbesserungen. Das System ist für Forschung und Entwicklung, Chargenprüfung und Prozessentwicklung geeignet und kann gemietet werden, um Kosten-Nutzen-Analysen vor einer Investition zu ermöglichen.

---

**Hersteller aus dieser Kategorie**

---

**ProMinent Deutschland GmbH**

Maaßstr. 32/1

D-69123 Heidelberg

06221 842-1800

[info@prominent.com](mailto:info@prominent.com)

[www.prominent.de](http://www.prominent.de)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

**Bucher Unipektin AG**

Murzlenstr. 80

CH-8166 NIEDERWENINGEN

0041 44 8572300

[info@bucherunipektin.com](mailto:info@bucherunipektin.com)

[www.bucherunipektin.com](http://www.bucherunipektin.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

**KHS GmbH**

Juchostr. 20

D-44143 Dortmund

0231 569-0

[info@khs.com](mailto:info@khs.com)

[www.khs.com](http://www.khs.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---