

KUHN

Sektkühler aus Karton

Artikel vom 14. August 2024

Einrichtung und Gestaltung



Die innovative Sektverpackung ist mit einem integrierten Kühlsystem ausgestattet (Bild: Metsä Board).

Gemeinsam mit der [Print City Alliance](#) beteiligte sich [Metsä Board](#) an der Gestaltung eines faserbasierten Sektkühlers. Die Verpackung wurde in Zusammenarbeit mit dem

Catering-Unternehmen Benz & Co sowie der Sektkellerei Kessler entwickelt. Initiiert wurde das Projekt von der Print City Alliance mit dem Ziel, eine multifunktionale Verpackung zu produzieren, die durch unterschiedliche Veredelungen auffällt und einen aufmerksamkeitsstarken sowie vollständig rezyklierbaren Werbeträger darstellt. Die zweiteilige Verpackung ist für sowohl für den Caterer als auch für die Sektkellerei eine passende Verpackung, die Flasche aufmerksamkeitsstark zu präsentieren. Hierfür muss der Karton selbst stabil genug sein, um die Flasche zu transportieren. Gleichzeitig muss er die Markenbotschaft vermitteln sowie die Präsentation des Produkts unterstützen. Unter diesen Bedingungen fiel die Wahl auf den Karton »Prime FBB Bright« als Material. Die Besonderheit der Verpackung ist ein integriertes Kühlsystem aus leichtgewichtigem, dispersionsbeschichtetem Barrierekarton »Prime FBB EB«. Die Feuchtigkeitsbeständigkeit wird durch einen speziellen wasserfesten Lack erhöht, der auf den für den Innenteil verwendeten Karton aufgetragen wird.

Hersteller aus dieser Kategorie

DWD Concepts GmbH

Auf dem Brümmer 2a
D-44149 Dortmund
0231 993318-0
info@dwd-concepts.de
www.dwd-concepts.de
[Firmenprofil ansehen](#)

Norka GmbH & Co. KG

Weidestr. 122a
D-22083 Hamburg
040 513009-0
info@norka.de
www.norka.de
[Firmenprofil ansehen](#)
