Flexibles Einlegesystem

Artikel vom **22. August 2024**
Verpackungsmaschinen, Palettiermaschinen / Abräumer



Das Einlegesystem ist modular aufgebaut und daher sehr flexibel in der Anwendung (Bild: Singer & Sohn).

Die Singer & Sohn GmbH konzentriert sich auf den Maschinenbau für die Lebensmittelindustrie, was auch moderne Robotertechnik und Automatisierungslösungen beinhaltet. Ein Beispiel hierfür ist das vollautomatische Einlegen von Würstchen in Verpackungsmaschinen durch das Einlegesystem »VGE«. Es besteht aus Einheiten für Zuführung, Vereinzelung und Gruppierung und ist mit einer oder zwei Deltaroboter-Einheiten ausgestattet. Die Produkte durchlaufen zunächst die Vereinzelungseinheit, werden in der Gruppierstation gebündelt und anschließend vom Edelstahlroboter platziert.

Zusatzmodule für mehr Flexibilität und Effizienz

Um verschiedene Produkte zu verarbeiten, werden diverse Zusatzmodule angeboten, die Flexibilität und Effizienz erhöhen. Die Zuführeinheit mit Puffer stellt eine kontinuierliche Produktzufuhr sicher und puffert bei Bedarf. Die Gruppierstation bildet Produktgruppen, um den Einlegeprozess zu optimieren. In der Ausrichtstation für

gekrümmte Würste werden diese für das gleichmäßige Verpacken präzise ausgerichtet. Eine Drehachse ermöglicht die flexible Produktausrichtung während des Einlegeprozesses. Mithilfe einer UVC-Entkeimungseinheit sind die Einhaltung der Hygienestandards gewährleistet Eine Ausschleusestation analysiert und sortiert die Produkte vor dem Verpacken und ein integrierter Metallsuchkopf erfasst und entfernt metallische Fremdkörper. Zuletzt erleichtert ein Reinigungswagen die regelmäßige Reinigung und Wartung. Der Arbeitsbereich des Roboters mit Delta-Kinematik aus Edelstahl beträgt 1200 mm. Die Leistung gibt der Hersteller mit ca. 600 Produkten pro Minute an. Die Bedienung erfolgt mithilfe eines Touchpanels. Alle Maschinen des Herstellers verfügen über eine robuste Edelstahlkonstruktion, sind modular aufgebaut und leicht zu reinigen. Mechanische, im 3D-Druckverfahren gefertigte und chemisch geglättete Greifer unterstützen das hygienische Handling der Produkte.

Hersteller aus dieser Kategorie

KOCH Robotersysteme
Ringstr. 9
D-56307 Dernbach
02689 9451-0
box@koch-roboter.de
www.koch-roboter.de
Firmenprofil ansehen

Clemens Getränketechnik GmbH & Co. KG
Justus-von-Liebig-Str. 1a
D-54516 Wittlich
06571 929-136
info@clemens-gt.com
www.clemens-gt.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag