

Service für Kennzeichnungsgeräte

Artikel vom **23. Juli 2024** Etikettier- und Ausstattungsmaschinen

Für die Molkerei Weihenstephan sind Kompetenz und Qualität des Kennzeichnungsdienstleisters entscheidend für einen sicheren und zuverlässigen Betriebsablauf, denn fällt eine Codierstation aus, steht die gesamte Linie.



Die Kennzeichnungsgeräte müssen zuverlässig laufen, sonst steht die Produktion (Bild: MFG).

Während die Auswahl des richtigen Kennzeichnungssystems ein wichtiger Schritt für die Molkerei Weihenstephan ist, entscheiden Service und Wartung durch den Dienstleister über Erfolg oder Misserfolg einer gut funktionierenden Produktlinie. Daher legt die Molkerei auch großen Wert darauf, dass ihr Dienstleister schnell auf auftretende Probleme reagieren kann. Die Kompetenz des Dienstleisters erstreckt sich dabei sowohl auf die Planung, Durchführung als auch auf Schulungen und Unterstützung bei der Implementierung neuer Technologien. Daher arbeitet die Molkerei eng mit der MFG Technik & Service GmbH aus Kranzberg zusammen.

Hohe Anforderungen an Kennzeichnungssysteme

Neben der Abfülllinie selbst sind Elemente wie Codiersysteme, Abblasdüsen und Controller von entscheidender Bedeutung. Die Suche nach dem richtigen System für jedes Produkt ist dabei eine fortwährende Herausforderung, wobei die langfristige Partnerschaft mit dem zuverlässigen Lieferanten MFG hilfreich ist. Denn für Weihenstephan ist es wichtig, dass ein Dienstleister die Branche kennt, die Bedürfnisse des Betriebs versteht und eng mit dem Unternehmen zusammenarbeitet, um jeweils die bestmögliche Lösung zu finden. Die Kennzeichnungstechnik ist kein zentraler Punkt im komplexen Planungsprozess einer neuen Produktionslinie, aber fällt später ein Codiersystem mal aus, steht die gesamte Anlage. Daher sind Zuverlässigkeit, Leistungsfähigkeit und Redundanz der Kennzeichnungstechnologie für den reibungslosen Betrieb von entscheidender Bedeutung. Derzeit betreibt die Molkerei Weihenstephan 14 Continuous-Tintenstrahldrucker aus der »UX«-Serie von Hitachi und 4 Laseranlagen von Linx. Die Anforderungen an das gesamte Kennzeichnungssystem sind hoch, da es zuverlässig und präzise arbeiten muss, um die Qualitätsstandards zu erfüllen. Zusätzliche Standby-Geräte, die ebenfalls regelmäßig von MFG überprüft werden, machen im Falle eines Geräteausfalls einen unkomplizierten und schnellen Gerätewechsel möglich. Die Erwartungen an den Dienstleister sind dabei guter Service, hohe Verfügbarkeit der Geräte und kurze Reaktionszeiten bei Problemen. Regelmäßige Wartungen und Schulungen sind ebenfalls von großer Bedeutung, um einen reibungslosen Betrieb sicherzustellen. Die Molkerei setzt daher auf die langfristige Partnerschaft mit MFG, denn dadurch kann Weihenstephan seine Produktionsprozesse optimieren und hochwertige Produkte anbieten.

Hersteller aus dieser Kategorie

KHS GmbH

Juchostr. 20 D-44143 Dortmund 0231 569-0 info@khs.com www.khs.com Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag