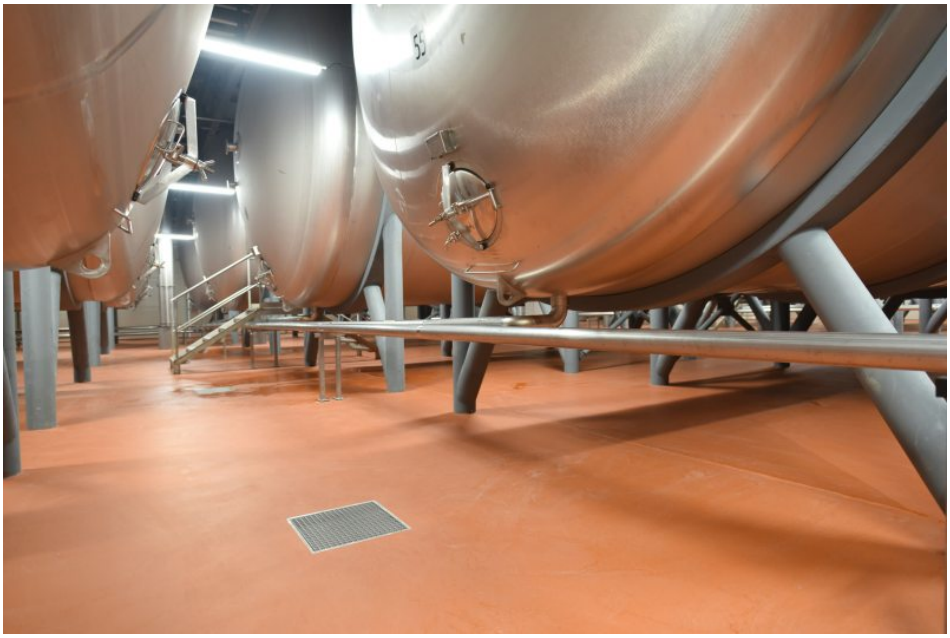
Beständige Bodensysteme

Artikel vom **27. August 2024**
Bedarfsmittel AfG



Die sehr beständigen Bodensysteme auf Harzbasis haben sich seit über 50 Jahren auch in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie bewährt (Bild: Sika/MBCC Group).

Nach der Akquisition der MBCC Group durch den Sika-Konzern im Mai 2023 wird das Portfolio der Master Builders Solutions vollständig in das Produktprogramm integriert. Dazu gehören auch die Bodenbeläge der Marke »Ucrete«, die auf einer speziellen Polyurethanbetontechnologie basieren. Diese sorgt für eine sehr hohe Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien, hohe Belastungen und Temperaturschocks.

Schlagfest, rutschsicher und chemikalienbeständig

Die Böden eignen sich besonders für Verarbeitungsbereiche in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Während aggressive Reinigungsmittel, Fette und heißes Wasser den Boden beanspruchen, sind die Flächen hohen thermischen, chemischen und mechanischen Belastungen ausgesetzt. Gleichzeitig müssen sie hohe Gesundheits- und

Sicherheitsanforderungen erfüllen. Hier bewähren sich die hochbeständigen und leicht zu reinigenden Oberflächenschutzsysteme. Abhängig von der Schichtdicke sind die Böden von ?40 bis 130 °C temperaturbeständig. Sie sind besonders schlagfest, chemikalienbeständig und rutschsicher, wobei die verschiedenen Rutschhemmstufen individuell von glatt bis hoch rutschfest anpassbar sind.

Ein weiterer Vorteil ist die schnelle Verarbeitung, insbesondere bei Sanierungsarbeiten, da die Bodensysteme sehr schnell aushärten. Bestimmte Spezifikationen ermöglichen laut Hersteller eine Wiederinbetriebnahme bei 10 °C nach bereits fünf Stunden. So können in regulären produktionsfreien Phasen komplette Bodensanierungen durchgeführt und gleichzeitig Ausfallzeiten in der Produktion minimiert werden. Da sie geruchs- und geschmacksneutral sind, können die Böden auch während des laufenden Betriebs verlegt werden. Sie sind AgBB-konform und mit dem Zertifikat »Indoor Air Comfort Gold« ausgezeichnet.

Hersteller aus dieser Kategorie

Addinol Lube Oil GmbH
Am Haupttor
D-06237 Leuna
03461 845-0
info@addinol.de
www.addinol.de
Firmenprofil ansehen

Silikal GmbH
Ostring 23
D-63533 Mainhausen
06182 9235-0
mail@silikal.de
www.silikal.de
Firmenprofil ansehen

Innowatech GmbH
Alte Kaserne 28
D-72186 Empfingen
07485 978747-0
info@innowatech.de
www.innowatech.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag