

## Beständige Bodensysteme

Artikel vom **27. August 2024**  
Bedarfmittel AfG



Die sehr beständigen Bodensysteme auf Harzbasis haben sich seit über 50 Jahren auch in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie bewährt (Bild: Sika/MBCC Group).

Nach der Akquisition der MBCC Group durch den [Sika](#)-Konzern im Mai 2023 wird das Portfolio der Master Builders Solutions vollständig in das Produktprogramm integriert. Dazu gehören auch die Bodenbeläge der Marke »Ucrete«, die auf einer speziellen Polyurethanbetontechnologie basieren. Diese sorgt für eine sehr hohe Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien, hohe Belastungen und Temperaturschocks.

### Schlagfest, rutsicher und chemikalienbeständig

Die Böden eignen sich besonders für Verarbeitungsbereiche in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Während aggressive Reinigungsmittel, Fette und heißes Wasser den Boden beanspruchen, sind die Flächen hohen thermischen, chemischen und mechanischen Belastungen ausgesetzt. Gleichzeitig müssen sie hohe Gesundheits- und

Sicherheitsanforderungen erfüllen. Hier bewähren sich die hochbeständigen und leicht zu reinigenden Oberflächenschutzsysteme. Abhängig von der Schichtdicke sind die Böden von 70 bis 130 °C temperaturbeständig. Sie sind besonders schlagfest, chemikalienbeständig und rutschsicher, wobei die verschiedenen Rutschhemmstufen individuell von glatt bis hoch rutschfest anpassbar sind.

Ein weiterer Vorteil ist die schnelle Verarbeitung, insbesondere bei Sanierungsarbeiten, da die Bodensysteme sehr schnell aushärten. Bestimmte Spezifikationen ermöglichen laut Hersteller eine Wiederinbetriebnahme bei 10 °C nach bereits fünf Stunden. So können in regulären produktionsfreien Phasen komplette Bodensanierungen durchgeführt und gleichzeitig Ausfallzeiten in der Produktion minimiert werden. Da sie geruchs- und geschmacksneutral sind, können die Böden auch während des laufenden Betriebs verlegt werden. Sie sind AgBB-konform und mit dem Zertifikat »Indoor Air Comfort Gold« ausgezeichnet.

---

#### Hersteller aus dieser Kategorie

---

##### **Grünbeck AG**

Josef-Grünbeck-Str. 1  
D-89420 Höchstädt  
09074 41-0

[info@gruenbeck.de](mailto:info@gruenbeck.de)

[www.gruenbeck.de](http://www.gruenbeck.de)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **pro KÜHLSOLE GmbH**

Am Langen Graben 37  
D-52353 Düren  
02421 59196-0

[info@prokuehlsole.de](mailto:info@prokuehlsole.de)

[www.prokuehlsole.de](http://www.prokuehlsole.de)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Addinol Lube Oil GmbH**

Am Haupttor  
D-06237 Leuna  
03461 845-0

[info@addinol.de](mailto:info@addinol.de)

[www.addinol.de](http://www.addinol.de)

[Firmenprofil ansehen](#)

---