

Thermalölerhitzer

Artikel vom 27. August 2024

Elektro- und Wärmeversorgung



Die Thermalölerhitzer verfügen über eine Nettoheizleistung von 3 x 3700 kW (Bild: Intec Engineering).

Das weltweit agierende, familiengeführte Unternehmen [Intec Engineering GmbH](#) plant, fertigt und liefert kundenspezifische Anlagen zur industriellen ProzesswärmeverSORGUNG sowie zur regenerativen Stromerzeugung. Über den saudischen Partner Al Raya Specialties Industrial Factory wurde das Unternehmen von einem großen Nahrungsmittelhersteller im Nahen Osten mit der Lieferung einer komplexen ProzesswärmeverSORGungsanlage für eine neue Geflügelfleischproduktionsfabrik in Riad beauftragt.

Die für diese spezielle Lebensmittelindustrieapplikation maßgeschneiderten Thermalölerhitzer mit einer Nettoheizleistung von 3 x 3700 kW wurden im eigenen Haus berechnet, geplant und konstruiert sowie anschließend im Herstellerwerk Bruchsal gefertigt.

Der in diesem Prozess eingesetzte primäre Wärmeträger ist ein HT1-registriertes Thermalöl, das auch die Reinheitsanforderungen der FDA-Vorschriften 21 CFR 172.878 erfüllt. Die Prozesswärme wird sicher und schonend mittels spezieller

Zwischenwärmetauscher vom primären Wärmeträger auf das mit dem Produkt in Kontakt stehende Lebensmittelöl übertragen. Eine Herausforderung ist dabei die konstante und möglichst genaue Temperaturregelung der Prozesswärme. Weiterhin mussten bei der Konzeption der Anlage bereits die zukünftig geplanten Ausbauschritte und Erweiterungen der Produktionsanlagen berücksichtigt werden.

Mit seiner umfangreichen Erfahrung auf diesem Gebiet lieferte das Unternehmen die gesamte Wärmeversorgungsanlage bis zum Anschluss an die Wärmeverbraucher einschließlich umfangreicher Planungsleistungen, um die hohen Anforderungen an diese Erfordernisse sicher zu erfüllen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Schmidmeier NaturEnergie GmbH

Zum Weinberg 5

D-93197 Zeitlarn

0941 69669-0

info@schmidmeier.com

www.schmidmeier.com

[Firmenprofil ansehen](#)
