

Flexible Reinraumzelte

Artikel vom 6. August 2024

Produktionsbereich allgemein



Die Verarbeitung und Verpackung von Lebensmitteln unter einem Reinraumzelt verhindert Kontaminationen (Bild: Schilling Engineering).

In der Lebensmittelindustrie stehen Produktsicherheit und -qualität an erster Stelle. Ein Element zur Gewährleistung dieser Standards ist der Einsatz von Reinräumen. Sie bieten eine kontrollierte Umgebung, die mikrobiologische Verunreinigungen wirksam verhindert. Durch den Einsatz von Reinraumtechnik in der Produktion können Lebensmittelhersteller die Haltbarkeit ihrer Produkte verlängern und gleichzeitig auf den Zusatz von Konservierungsstoffen oder auf thermische Verfahren verzichten. Dies führt nicht nur zu gesünderen Lebensmitteln, sondern entspricht auch dem wachsenden Wunsch der Verbraucher nach natürlichen Produkten.

Sichere und schnelle Installation

Eine sichere und schnell installierbare Reinraumumgebung bieten Reinraumzelte von [Schilling Engineering](#). Sie sind sehr praktisch in der Anwendung, da sie leicht zu transportieren und einfach aufzubauen sind. In Reinraumzelten werden Maschinen und Prozesse durch PVC-Folenvorhänge von der Umgebung abgeschirmt. Hochleistungsfilter und gezielte Luftströmungen sorgen dafür, dass unreine Luft verdrängt und mikrobiologische Gefahren wie Bakterien und Schimmelpilze vom Produktionsprozess ferngehalten werden, um Kontaminationen bei Verpackungs- und Abfüllprozessen in der Lebensmittelindustrie wirksam zu verhindern. Die Reinraumtechnik ermöglicht es den Herstellern, die sehr hohen Ansprüche an Produktqualität und -sicherheit zu erfüllen. Reinraumzelte sind eine passende Lösung für Unternehmen, die eine hohe Flexibilität benötigen. Zudem sind sie eine kostengünstige Alternative zu fest installierten Reinräumen. Der Reinraumhersteller aus Wutöschingen bietet seine Reinraumzelte »CleanFlowCell« auch als praktische Bausätze zum Selbstaufbau an. Sie haben laut Hersteller kurze Lieferzeiten und sind sofort einsatzbereit.

Hersteller aus dieser Kategorie

Anton Paar Germany GmbH

Hellmuth-Hirth-Str. 6
D-73760 Ostfildern
0711 72091-0
info.de@anton-paar.com
www.anton-paar.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Maschinenfabrik Gustav Eirich GmbH & Co KG

Walldürner Str. 50
D-74736 Hardheim
06283 51-0
eirich@eirich.de
www.eirich.de
[Firmenprofil ansehen](#)

ProMinent Deutschland GmbH

Maaßstr. 32/1
D-69123 Heidelberg
06221 842-1800
info@prominent.com
www.prominent.de
[Firmenprofil ansehen](#)
