

Goodmills Innovation investiert am Standort Hamburg

Artikel vom **6. August 2024**
 Sonstige Roh- und Inhaltsstoffe

Mit Fertigstellung des neuen Produktionsturms nimmt [Goodmills Innovation](#) die erweiterte Anlage in Hamburg in Betrieb. Das Unternehmen will sich mit »Turm III« international als Kompetenzzentrum für die Texturierung pflanzlicher Proteine für den Einsatz in vegetarischen und veganen Produkten etablieren.



»Turm III« erweitert die Kapazitäten für Plant-Based-Ingredients (Bild: Goodmills Innoavtion).

Im neuen Turm installiert Goodmills Innovation eine vollautomatisierte Produktion, die Extrusion, Texturierung, Nasszerfaserung sowie hydrothermische Produktveredelung in

einem Verfahrensprozess vereint und so zur Erweiterung des Plant-Based-Produktportfolios beiträgt. Bereits seit einigen Jahren investiert das Unternehmen in den Ausbau von Kapazitäten und Expertise bei pflanzlichen Inhaltsstoffen.

Nachhaltige Realisierung

Katharina Haack, Head of Marketing Communications, erläutert dazu: »Pflanzliche Ernährung ist ein Baustein zu einer nachhaltigeren Zukunft und hier wollen wir unseren Beitrag leisten. Mit Rohstoffen, die es Herstellern ermöglichen, im industriellen Maßstab hochwertige Fleisch- und Fischalternativen produzieren zu können, die geschmacklich, sensorisch und ernährungsphysiologisch überzeugen. Mit dieser Investition können wir die steigende Nachfrage nach nachhaltigen und gesunden pflanzlichen Texturaten bedienen und die Entwicklung hin zu einer pflanzenbasierten Ernährung weltweit maßgeblich mitgestalten.« Nach drei Jahren Bauzeit fällt nun der Startschuss für die neuen Anlagen auf 2500 m² Produktionsfläche, die sich über sieben Ebenen verteilen. Dank der zentralen Lage von »Turm III« an einem schiffbaren Seitenarm der Elbe besteht direkter Zugriff auf Mahl- und Spezialmühlenprodukte der Konzernschwester Aurora Mühle Hamburg sowie Seehafenanschluss. Laut Unternehmensangabe wurde das Bauvorhaben in Bezug auf Energiekonzept und Baumaterialien nachhaltig realisiert. Auf fossile Energieträger wurde verzichtet und es wurden energieeffiziente Maschinen, Anlagen sowie Verfahren implementiert. Mit diesen Maßnahmen sollen Einsparungen von bis zu 40 % gegenüber herkömmlicher Technik erzielt werden.

Hersteller aus dieser Kategorie
