

Anschlussfertiges Dosiersystem

Artikel vom **29. August 2024** Anlagen für die Herstellung von AfG



Das anschlussfertige Dosiersystem erfüllt die hohen Hygienestandards in der Getränkeund Lebensmittelindustrie (Bild: Prominent).

Das modulare Dosiersystem »Dulcodos kompakt« der <u>ProMinent GmbH</u> dient zur Dosierung von Chemikalien mit hoher Präzision. Es ist modular aufgebaut und lässt sich flexibel in verschiedenen Applikationen einsetzen. Die Edelstahlausführung ist anschlussfertig und dadurch sofort im Getränke- und Lebensmittelbereich einsatzfähig.

Jedes Modul agiert als autarkes System

Die Heidelberger Spezialisten für Dosiertechnik bieten mit dem Dosiersystem ein System für flexible Lösungen im Leistungsbereich 50...1000 l/h an. Zu den besonderen Eigenschaften gehören das Auffangen von überströmender Flüssigkeit und deren Rückführung mittels U?berstro?mgefa?ß. Die große Auswahl an Rohrleitungsmaterialien, Dichtungen und Klebstoffen ermöglicht die spezifische Anpassung an viele Dosierstoffe, z. B. auch an konzentrierte Säuren oder stark oxidative Durchflussmedien.

Aufgrund seiner kompakten Bauweise, der geringen Stellfläche von 615 mm x 700 mm und dem optionalen Edelstahlgestell ist das Dosiersystem auch für die Nahrungsmittelund Getränkeindustrie geeignet. Jedes Modul agiert als autarkes System, mehrere Module können einfach aneinandergereiht werden und führen so zu einer individuellen Einheit in automatisierten Industrieprozessen. Zudem ist es für flexible saugseitige Anschlüsse wahlweise an der Front oder seitlich vorbereitet.

Die Dosiersystemvariante »Food & Beverage« ist speziell für den direkten Lebensmittelkontakt geeignet, z. B. für die Dosierung von Aromen oder die Aufbereitung von Brauwasser für Bier. Konstruktion und verwendete Materialien entsprechen laut Hersteller der Europäischen Lebensmittelverordnung 1935/2004. Das Dosiersystem ist zudem CIP-fähig.



© 2025 Kuhn Fachverlag