Kastenwaschanlagen

Artikel vom **20. November 2019**
Verpackungsmaschinen, Palettiermaschinen / Abräumer



Bohrer hat seine erste, sich komplett motorisch einstellende Tauchbad-Kastenwaschmaschine konstruiert und gefertigt.

Die Vielfalt an Getränken und individuellen Verpackungen nimmt kontinuierlich zu, was Anlagenbetreiber vor große Herausforderungen stellt. Täglich mehrfache Sortenwechsel sind in vielen Betrieben die Regel, gleichzeitig möchte man manuelle Umrüstkosten einsparen. In diesem Spannungsfeld erkennt die Firma Bohrer eine technische Herausforderung. Das Unternehmen hat aktuell für einen großen deutschen Mineralbrunnen seine erste, sich komplett motorisch einstellende Tauchbad-Kastenwaschmaschine konstruiert und gefertigt. Die Inbetriebnahme ist für Januar 2020 geplant. Das Kastensortiment reicht von GDB- über Modul- bis hin zum 6er-Individualkasten. Längs- und Querlauf dürfen in der Maschine keine Rolle spielen, Höhenunterschiede bis zu 100 mm ebenso wenig. Alle Einstellungen können bequem per Knopfdruck durchgeführt werden, Servomotoren und Pneumatikzylinder übernehmen die Arbeit. Der GU übermittelt die Kastensorte an den Kastenwascher. Der Tauchbadwascher signalisiert dem Bediener, dass er die Veränderungen am

Touchpanel bestätigen muss. Aus sicherheitstechnischen Gründen muss der Bediener vor Ort den Prozess überwachen, aber alle Einstellungspunkte werden motorisch angefahren und das neue Kastenmaterial kann kurz danach verarbeitet werden. Auch eine eventuelle Geschwindigkeitsanpassung würde nach Unternehmensangabe zentral übermittelt und am Wascher automatisch umgesetzt.

Hersteller aus dieser Kategorie

Clemens Getränketechnik GmbH & Co. KG
Justus-von-Liebig-Str. 1a
D-54516 Wittlich
06571 929-136
info@clemens-gt.com
www.clemens-gt.com
Firmenprofil ansehen

KOCH Robotersysteme
Ringstr. 9
D-56307 Dernbach
02689 9451-0
box@koch-roboter.de
www.koch-roboter.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag