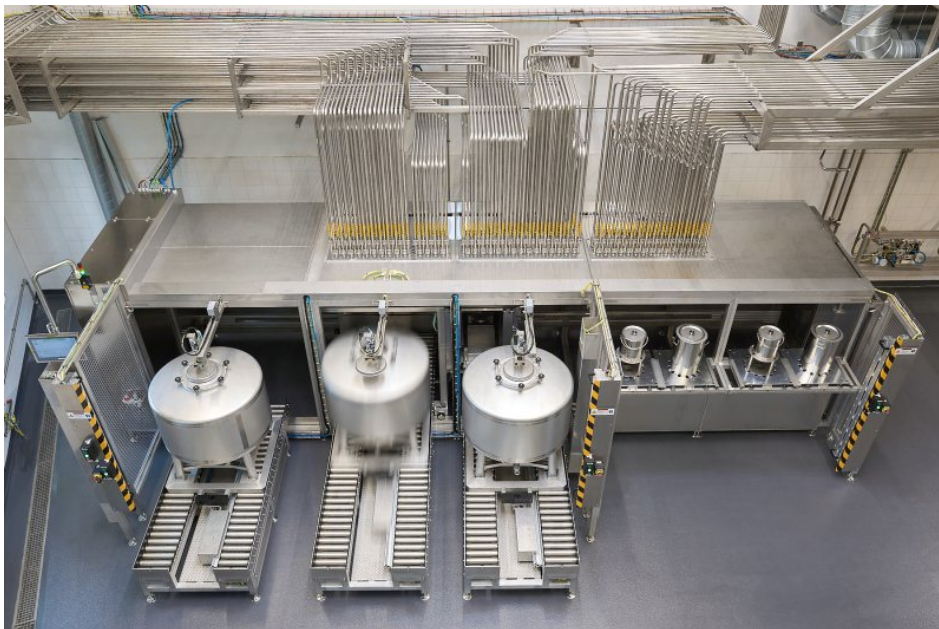


Effiziente Dosieranlage

Artikel vom **2. Juni 2025**
Produktionsbereich allgemein

Hertz & Selck optimiert mit einer neuen »Duplex«-Dosieranlage von Fricke die Produktion. Die Technologie ermöglicht flexible Chargengrößen, reduziert Stillstandzeiten und steigert die Effizienz. Ein modernes Rohstofflager, Erweiterungsoptionen und das Batch Management System verbessern die Prozesssteuerung und Produktivität nachhaltig.



Die neue Dosieranlage in der Produktionshalle von Hertz & Selck trägt zur Verbesserung der Effizienz bei (Bild: Fricke).

Seit über neun Jahren setzt der Aromenhersteller Hertz & Selck auf Technologie der Fricke Abfülltechnik GmbH & Co. KG. Mit der jüngsten Inbetriebnahme eines Dosiersystems steigert das Unternehmen die Effizienz und erfüllt die wachsende Nachfrage nach individuellen Rezepturen. Die neue »Duplex«-Dosieranlage ist mit zwei Waagen für Gewichte von 30 bis 600 kg ausgestattet und ermöglicht die flexible Herstellung von Chargen unterschiedlicher Größen – von maßgeschneiderten

Kleinstmengen bis zu industriellen Großaufträgen. Durch die parallele Bereitstellung mehrerer Mischbehälter werden Stillstandzeiten reduziert, was einen nahtlosen Produktionsablauf sicherstellt. Ein modernes Rohstofflager und ein optimierter Rohrleitungsbau ergänzen die Anlage, wodurch eine effiziente Materialversorgung und gleichmäßige Rohstoffverteilung gewährleistet werden. Mit zusätzlichen Funktionen wie einem automatischen Mischbehältereinzug, flexiblen Lageroptionen und schnellen Behälterwechseln trägt die Anlage zur Steigerung der Produktivität bei. Erweiterungsmöglichkeiten wie die Integration einer Rührstation oder Pulverdosierung eröffnen weitere Einsatzfelder. Neben effizienter Anlagentechnik bietet der Hersteller auch ein umfassendes Serviceangebot. Von der Planung und Installation über Wartung bis zu einer zuverlässigen Ersatzteilversorgung und einer Service-Hotline begleitet der Anlagenbauer seine Kunden. Besonders das Batch Management System (BMS), ein umfassendes Manufacturing Execution System (MES), optimiert die Produktionssteuerung beim Aromenhersteller. Es ermöglicht eine vollständige Kontrolle über die Prozesse und trägt zur Erhöhung der Effizienz bei.

Hersteller aus dieser Kategorie

ProMinent Deutschland GmbH

Maaßstr. 32/1
D-69123 Heidelberg
06221 842-1800
info@prominent.com
www.prominent.de
[Firmenprofil ansehen](#)

KHS GmbH

Juchostr. 20
D-44143 Dortmund
0231 569-0
info@khs.com
www.khs.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Anton Paar Germany GmbH

Hellmuth-Hirth-Str. 6
D-73760 Ostfildern
0711 72091-0
info.de@anton-paar.com
www.anton-paar.com
[Firmenprofil ansehen](#)
