

The logo for KUHN, featuring the word "KUHN" in white, bold, uppercase letters on a red rectangular background.

End-of-Line-Verklebungstechnik

Artikel vom **25. November 2019**
Klebstoffe



Mit einem PMI-Kit lassen sich die »ProBlue Liberty«-Systeme von Nordson in das HMI der Hauptmaschine integrieren.

Seine tanklosen Hotmelt-Auftragssysteme »ProBlue Liberty« hat Nordson um einige Optionen erweitert. In jedes System kann ein Klebstoff-Durchflusskontrollsystem »ATS« (Adhesive Tracking System) integriert sein, das auch als Nachrüstkit für bereits installierte Schmelzgeräte verfügbar ist. Es ermittelt direkt und präzise die tatsächlich geförderte Klebstoffmenge pro Einheit. Die Basisdaten liefert ein auf der Fertigungslinie angebrachter Detektor, der die Produktzahl feststellt. Die Informationen werden von einem Controller verarbeitet, welcher die exakte Hotmelt-Abgabe berechnet. Es können Toleranzgrenzen definiert werden, bei deren Über- bzw. Unterschreitung ein Warnsignal erfolgt. Gegebenenfalls wird die Linie gestoppt. Durch diese Arbeitsweise wird nicht nur der Klebstoffverbrauch reduziert, sondern auch die Prozesssicherheit erhöht bzw. der Ausschuss verringert. Zudem erkennt das System chargen- und alterungsbedingte Veränderungen der Klebstoffviskosität sowie Defekte einzelner Auftragsaggregate. Erwähnenswert ist ebenso die optionale Auftragsmustersteuerung »EcoBead«. Der mit 127 mm Länge eher unscheinbare Controller bewirkt gleichfalls eine Verringerung des

Leimverbrauchs. Möglich wird dies dadurch, dass ohne Beeinträchtigung der Verklebungsqualität statt langer, durchgehender Raupen mehrere kurze aufgetragen werden. Dabei ist gewährleistet, dass die finale Raupe immer am Ende der Ursprungslänge liegt und so das Muster stets mit einem Klebstoffauftrag abgeschlossen wird. Dem Trend Industrie 4.0 entsprechend, gibt es für die Systeme sogenannte »PMI«-Starterkits (Parent Machine Integration), welche via Profibus die Integration der Klebstoffauftragssysteme in das HMI der Hauptmaschine ermöglichen. Der Zeitaufwand für die Programmierung ist gering. Mit der Starterkit-Software kann auf dem HMI ein individuelles, intuitives Bedienfeld für jedes Gerät inklusive Melter erstellt werden.

Hersteller aus dieser Kategorie
