Palettierroboter für mehr Effizienz

Artikel vom **2. Juni 2025**
Verpackungsmaschinen, Palettiermaschinen / Abräumer

Die De-Vau-Ge Gesundkostwerk Deutschland GmbH hat eine smarte Automatisierungslösung für die Endverpackung von Robco eingeführt. Der modulare 5-Achs-Roboter palettiert effizient, reduziert belastende Tätigkeiten und spart Personal ein. Die flexible und kosteneffiziente Lösung amortisierte sich in nur sechs Monaten.

Der Palettierroboter steigert die Effizienz und senkt Kosten (Bild: Robco).

Angesichts des Arbeitskräftemangels und der körperlich anstrengenden Aufgaben suchte die De-Vau-Ge Gesundkostwerk Deutschland GmbH nach einer Roboter-Automatisierungslösung. Diese sollte insbesondere sehr zuverlässig arbeiten und einfach zu bedienen sein. Besonders in der Endverpackung, wo viele manuelle Tätigkeiten anfallen und ergonomische Bedingungen problematisch sind, wurde eine Automatisierungslösung benötigt, um die belastenden Arbeitsbedingungen zu verbessern und die Effizienz zu steigern.

Zugeschnitten auf die Bedürfnisse der Branche

Das in Lüneburg ansässige Unternehmen entschied sich für Robco als Projektpartner. Die Roboter-Automatisierungslösung wurde speziell auf die Bedürfnisse des Lebensmittelproduzenten zugeschnitten und fügt sich nahtlos in das Hallenlayout ein. Dank des modularen Aufbaus war kein überdimensioniertes und teureres System erforderlich. Pro Minute können nun sechs Trays mit einem Gewicht von bis zu 10 kg mithilfe des modularen 5-Achs-Roboters »Dynamischer Daniel« palettiert werden. Mit einer Reichweite von 1400 mm und einer Traglast von 13,5 kg ist der Roboter präzise auf das Handling der Produkte abgestimmt. Der Greifer ist so konzipiert, dass er Trays problemlos ergreifen und die Zwischenlagen durch Ansaugen auflegen kann. Der Roboterspezialist lieferte eine schlüsselfertige Lösung inklusive CE-Kennzeichnung und -Konformitätserklärung. Durch die Implementierung des Roboters konnte die Anzahl der Arbeitsplätze pro Schicht optimiert werden, was einer Einsparung von einem Arbeitsplatz pro Schicht entspricht (insgesamt drei Vollzeitäquivalente), die jetzt an anderer Stelle eingesetzt werden. Der Roboter senkt also die Kosten pro Schicht und amortisierte sich laut Unternehmensangabe innerhalb von sechs Monaten. Dank des einfachen Austauschs von Modulen können diese in unterschiedlichen Kombinationen genutzt werden, was zur Verlängerung der Lebensdauer eines modularen Roboters beiträgt. Bei einem defekten Modul kann ein Ersatzteil einfach verschickt und vom Personal vor Ort schnell und unkompliziert eingebaut werden.

Hersteller aus dieser Kategorie

Baumer hhs GmbH
Adolf-Dembach-Str. 19
D-47829 Krefeld
02151 4402-0
info@baumerhhs.com
www.baumerhhs.com
Firmenprofil ansehen

BMS Maschinenfabrik GmbH
Straubinger Str. 21
D-93102 Pfatter
09481 94213-0
info.bms@eol.group
www.bms-maschinenfabrik.de
Firmenprofil ansehen

KHS GmbH
Juchostr. 20
D-44143 Dortmund
0231 569-0
info@khs.com
www.khs.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag