

Fricke organisiert Geschäftsbereich Abfülltechnik neu

Artikel vom **3. April 2025**

Verpackungsmaschinen, Palettiermaschinen / Abräumer

Der Mindener Maschinenbauer Fricke Abfülltechnik GmbH & Co. KG organisierte zum 1. Januar 2025 seine Business Unit (BU) Abfülltechnik neu. Bislang getrennt organisierte Funktionen wie Vertrieb, Konstruktion, Softwareentwicklung, Fertigung sowie Support und Inbetriebnahme wurden in einer eigenständigen Organisationseinheit gebündelt.



Die Abfüllsysteme für niedrigviskose bis pastöse Flüssigkeiten decken ein breites Spektrum für verschiedene Branchen ab (Bild: Fricke).

Bernd Fricke, geschäftsführender Gesellschafter der Fricke Abfülltechnik GmbH & Co. KG, zu den Hintergründen der Neuorganisation: »Mit dieser Maßnahme möchten wir interne Prozesse optimieren, unsere Innovationskraft stärken und unseren Kunden Lösungen anbieten, die exakt auf ihre Anforderungen zugeschnitten sind.« Dirk Novak, Chief Sales Officer (CSO) BU Filling Technology, erläutert weiter: »Die Bündelung unserer Kompetenzen ermöglicht es uns, schneller und gezielter auf die Herausforderungen unserer Kunden zu reagieren und ihnen entscheidende Wettbewerbsvorteile zu verschaffen.« Michael Krieteimer, Chief Operating Officer

(COO) der BU, ergänzt: »In einem solch integrierten Team mitzuwirken, ist eine spannende Aufgabe. Unser Fokus liegt darauf, technische Lösungen zu entwickeln, die sowohl effizient als auch nachhaltig sind.«



Das Team der neuen Business Unit Abfülltechnik (Bild: Fricke).

Fokus auf Innovation und Service

Der neu aufgestellte BU wird eine wichtige Rolle bei der Weiterentwicklung des Unternehmens zugewiesen. Besonders im Fokus stehen die Weiterentwicklung von Steuerungs- und Automatisierungstechnik sowie die Digitalisierung von Prozessen, um den Anforderungen der Industrie 4.0 gerecht zu werden. Das Hauptziel ist eine Effizienzsteigerung der Produktionsanlagen. Ein weiterer Schwerpunkt liegt auf dem Ausbau des After-Sales-Supports, um eine reibungslose Inbetriebnahme und einen störungsfreien Betrieb der Anlagen zu gewährleisten. »Unsere Kunden sollen nicht nur von hochwertigen Produkten profitieren, sondern auch von einem umfassenden Serviceangebot, das reibungslose Abläufe sicherstellt. Daher investieren wir gezielt in diesen Bereich«, betont Fricke.

Hersteller aus dieser Kategorie

KHS GmbH
Juchostr. 20
D-44143 Dortmund

0231 569-0

info@khs.com

www.khs.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Baumer hhs GmbH

Adolf-Dembach-Str. 19

D-47829 Krefeld

02151 4402-0

info@baumerhhs.com

www.baumerhhs.com

[Firmenprofil ansehen](#)

BMS Maschinenfabrik GmbH

Straubinger Str. 21

D-93102 Pfatter

09481 94213-0

info.bms@eol.group

www.bms-maschinenfabrik.de

[Firmenprofil ansehen](#)
