

Form-, Füll- und Verschließmaschinen

Artikel vom 25. November 2019

Füllmaschinen



Die »LMS«-Serie von SN Maschinenbau ist modular aufgebaut, flexibel und bietet vielfältige Möglichkeiten.

Die SN Maschinenbau GmbH Deutsche Beutelpack-Technik ist ein weltweit agierender Hersteller für horizontal arbeitende Form-, Füll- und Verschließmaschinen (FFS) und FS-Rundläufermaschinen für Beutelverpackungen. Die Verpackungsmaschinen zur Herstellung und Verarbeitung von Siegelrandbeuteln wie Flachbeutel, Standbodenbeutel, Seitenfaltenbeutel sowie Konturbeutel eignen sich für nahezu alle Produkte und werden sowohl in der Lebensmittel-, Getränke- und Tiernahrungsindustrie als auch für Pharmaprodukte, Kosmetika oder Haushaltswaren eingesetzt. Eine Besonderheit im Portfolio ist die »SN Ultra-Clean«-Technologie für frische Milchprodukte. Diese erfüllt laut Unternehmen alle internationalen Anforderungen an eine saubere Abfüllung von frischen, viskosen Milchprodukten in Standbodenbeutel,

entspricht den Regularien der FDA sowie denen der EHEDG und wurde nach 3A Sanitary Standards 23-06 zertifiziert. Mit der »LMS«-Serie bedient der Hersteller die Nachfrage nach FFS-Hochleistungsmaschinen zum Abfüllen von Portionsbeuteln mit Wiederverschluss (Spout). Ob saubere Radien an den Beutelkanten oder eine komplette Kontur am Beutel gefordert sind, die Maschinenserie ist modular aufgebaut, flexibel und bietet vielfältige Möglichkeiten.

Hersteller aus dieser Kategorie

Gerhard Schubert GmbH

Hofäckerstr. 7

D-74564 Crailsheim

07951 400-0

info@gerhard-schubert.de

www.schubert.group

[Firmenprofil ansehen](#)
