

Recyclingfähige Kaffeeverpackung

Artikel vom 23. Juni 2025

Verpackungen aus Kunststoff/Verbundverpackungen

Constantia Flexibles hat in Zusammenarbeit mit Delica eine recyclingfähige Kaffeeverpackung entwickelt.



Die recyclingfähige Kaffeeverpackung verfügt über besonders hohe Barriereeigenschaften (Bild: Constantia).

Constantia Flexibles hat mit »Ecoverhighplus« ein recycelbares Mono-PP-Laminat für Kaffeeverpackungen entwickelt. In enger Zusammenarbeit mit der Delica AG, einer Tochter der Schweizer Migros Industrie AG, entstand eine Beutelverpackung, die Ansprüche für Nachhaltigkeit mit hoher Leistung kombiniert. Das Laminat erfüllt die hohen Anforderungen an Kaffeeverpackungen. So bietet es ausgeprägte Barriereeigenschaften, die das Aroma und die Frische sowohl von gemahlenem Kaffee als auch von Kaffeebohnen bewahren. Die Materialstruktur ermöglicht laut Hersteller eine recyclingfähige Verpackung, ohne Kompromisse bei der Qualität und Funktionalität eingehen zu müssen. Durch ein integriertes Mono-PP-Ventil können flüchtige Gase entweichen, während äußere Gase abgehalten werden. Dies trägt entscheidend zur Erhaltung der Produktfrische bei. Die Verpackungslösung läuft auf den vertikalen Form-Fill-Seal-Maschinen des Kaffeeverarbeiters, ohne dass Änderungen an den Anlagen

erforderlich waren. Die beteiligten Firmen gehen damit einen großen Schritt hin zu Verpackungslösungen für die Kaffeeindustrie mit einem klaren Fokus auf Recyclingfähigkeit, Funktionalität und Qualitätsoptimierung.

Hersteller aus dieser Kategorie

Saier Verpackungstechnik GmbH & Co.

KG

Reutiner Str. 7

D-72275 Alpirsbach

07444 611-210

info@saier-web.de

www.saier-web.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Schütz GmbH & Co. KGaA

Schützstr. 12

D-56242 Selters

02626 77-0

info1@schuetz.net

www.schuetz.net

[Firmenprofil ansehen](#)
