

Abfüll- und Verpackungstechnik

Artikel vom 25. November 2019

Verpackungsmaschinen, Palettiermaschinen / Abräumer



Der »EvoDECO«-Roll-Fed-Etikettierer von Sidel arbeitet mit zwei Stationen, die abwechselnd etikettieren.

Das Unternehmen Levissima, Teil der Sanpellegrino Group, benötigte eine neue Komplettanlage für die Produktion, Befüllung und Etikettierung seiner neu gestalteten 1,5-l-Kunststoffflasche, um auf die gestiegene Nachfrage nach Flaschenwasser in Italien zu reagieren. Unterstützt von Sidel konnte die Qualität der Etikettenaufbringung verbessert und die Produktionsleistung gesteigert werden. Der neue »EvoDECO«-Roll-Fed-Etikettierer arbeitet mit zwei Stationen, die die Flaschen abwechselnd etikettieren. Die Etiketten werden mit einem Pad-zu-Pad-Transfer auf die viereckigen Flaschen aufgebracht. Der neue Etikettierer wird während der Produktion automatisch von einem System gereinigt, das auf der Vakuumtrommel installiert ist. Den reibungslosen Produktionsfluss unterstützt die automatische Etikettenextraktion, die sicherstellt, dass keine Stillstandzeiten durch fehlende Flaschen oder fehlerhaft aufgebrachte Etiketten entstehen. Mit dem neuen vertikalen Melter und der lasergravierten Auftragsrolle wird der Klebstoff nach Bedarf gemischt und mit einer präzise eingehaltenen Temperatur aufgetragen. Die »Matrix Combi« integriert die Prozesse Streckblasen, Abfüllen und Verschließen in ein System, reduziert die Betriebskosten und benötigt Unternehmensangaben zufolge 30 % weniger Stellfläche als herkömmliche

eigenständige Maschinen. Sie ist mit dem kontaktlosen Füller »SF100« ausgestattet. Die verkleinerte Einhausung des Füllers bietet bestmögliche Hygiene und reduziert den Wasser- und Chemikalienverbrauch während des externen Reinigungsprozesses. Die Verschlusszuführung mit »Waterfall«-Technologie wird mit »OptiFeed« praktiziert. Das flexible »Efficiency Improvement Tool« zeichnet automatisch und rund um die Uhr Produktionsrohdaten auf, berechnet zahlreiche Leistungskennzahlen, analysiert Produktionsprobleme, erkennt die Quellen von Effizienzverlusten und führt Fehler-Ursachen-Analysen durch.

Hersteller aus dieser Kategorie

Koch Industrieanlagen GmbH

Ringstr. 9
D-56307 Dernbach
02689 9451-0
box@koch-roboer.de
www.koch-roboer.de
[Firmenprofil ansehen](#)

KHS GmbH

Juchostr. 20
D-44143 Dortmund
0231 569-0
info@khs.com
www.khs.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Baumer hhs GmbH

Adolf-Dembach-Str. 19
D-47829 Krefeld
02151 4402-0
info@baumerhhs.com
www.baumerhhs.com
[Firmenprofil ansehen](#)
