

Verschlusstechnik im Hygienedesign

Artikel vom **25. Juni 2025**
Anlagenzubehör

Neben Hygiene-Vorreibern führt Emka viele Verschlusslösungen im Programm, die in der Getränke- und Lebensmittelfertigung verwendet werden.



Der Hygiene-Vorreiber wurde insbesondere für Umgebungen entwickelt, in denen ein hoher Anspruch an Sauberkeit und Keimfreiheit besteht (Bild: Emka).

In hygienekritischen Bereichen wie der Getränke- und Lebensmittelindustrie gelten hohe Anforderungen an die Sauberkeit des Arbeitsumfelds. Maschinen und Anlagen müssen so konstruiert sein, dass sie zu jeder Zeit schnell und ohne Rückstände gereinigt werden können. Der Hersteller von Verschlüssen, Scharnieren und Dichtungen Emka bietet hierfür ein umfassendes Portfolio an Verschlusslösungen an. Das Sortiment umfasst speziell entwickelte Hygiene-Vorreiber, Dreh-Spann-Verschlüsse, ergonomische Griffe, innen liegende Scharniere und lebensmittelkonforme Dichtungen aus Silikon oder NBR. Laut Hersteller sind alle Komponenten so konstruiert, dass sich Schmutz, Bakterien und Keime nicht festsetzen können. Glatte Oberflächen ohne Kanten, Hinterschnitte und Toträume sowie hochwertige Edelstahlmaterialien machen dies möglich.

Hygiene-Vorreiber

Ein häufig eingesetztes Produkt ist der Hygiene-Vorreiber, der überall dort zum Einsatz kommt, wo Sauberkeit und Sicherheit eine hohe Priorität haben, also auch in Maschinen zur Lebensmittelverarbeitung und für die Getränkeproduktion. Die Edelstahlkomponenten sind robust, leicht zu reinigen und halten z. B. auch dem Strahl eines Hochdruckreinigers stand. Der Vorreiber erfüllt darüber hinaus die Anforderungen nach DIN EN 1672-2, DIN EN 14159 und EHEDG Dok. 8. Abgerundete Formen erleichtern die Reinhaltung zusätzlich und verhindern die Ansammlung von Keimen, Schmutz oder Viren. Auch die Wartung gestaltet sich effizient, da die Verkleidungselemente mit wenigen Handgriffen montiert und demontiert werden können. Auf Wunsch sind auch Varianten mit unterschiedlichen Betätigungen und Zungenlängen erhältlich, sodass der Vorreiber genau an die jeweiligen Anforderungen angepasst werden kann.

Hersteller aus dieser Kategorie

Norka GmbH & Co. KG

Weidestr. 122a

D-22083 Hamburg

040 513009-0

info@norka.de

www.norka.de

[Firmenprofil ansehen](#)
