Filtrationslösungen

Artikel vom **26. Juni 2025**
Filtration

Die Schweizer Chemap AG bietet mit ihren geschlossenen Funda-Filtersystemen und den Nutschentrocknern der Serie »Zwag« effiziente Lösungen für anspruchsvolle Filtrations- und Trocknungsprozesse. Die automatisierten Anlagen gewährleisten präzise Fest-Flüssig-Trennung, hohe Prozesssicherheit und gleichbleibende Produktqualität – auch in sensiblen Branchen wie Lebensmittel und Agrochemie.



Anwendungsbeispiel für eine Filtrationslösung (Bild: Chemap).

Die Chemap AG ist ein Schweizer Hersteller von Filteranlagen, die ebenfalls unter der Marke »Chemap« vermarktet werden. Hierfür nutzt das Unternehmen die Funda-Filter-Technologie und verfügt hier über langjähriges Know-how. Die Filter umfassen im Wesentlichen einen Filterkessel mit Anschlüssen für den Eingang der zu filtrierenden Suspension und den für den Klarlauf bestimmten Ausgang. Das Filterpaket besteht aus einer Hohlwelle, auf der die Filterelemente mit einem unten geschlossenen konischen Boden, über den die Filtergewebe gespannt sind, aufgestapelt werden. Die konischen Teller haben den Vorteil, dass die Flüssigkeit rascher und vollständig aus dem Filterkuchen abfließt. Nach Beendigung der Filtration wird der Kuchen mithilfe eines Elektro- oder Hydraulikantriebs abgeworfen.

Umfassender Service

Als geschlossene Filtersysteme für Trocken- und Nassaustrag arbeiten sie automatisiert. Sie werden erfolgreich für die Abtrennung von Feststoffen, Katalysator-Rückgewinnung, Restvolumenfiltration, Filterkuchenwäsche und Filterkuchentrocknung eingesetzt. Damit verrichten sie auch zuverlässig in der Nahrungsmittelherstellung und Agrochemie ihren Dienst. Das Unternehmen bietet hierfür auch einen umfassenden Service an, von der Entwicklung bis zur Inbetriebnahme und Wartung individueller Filtersysteme. Ein weiteres Produkt sind Nutschentrockner der Reihe »Zwag« für Filtrations- und Trocknungsprozesse in der Lebensmittelproduktion. Damit erreichen Anwender laut Unternehmensangabe ein besonders hohes Maß an Prozesssicherheit beim Filtrations- und Trocknungsprozess. Die geschlossene Drucknutsche mit Rührer ermöglicht laut Unternehmensangabe eine hohe, gleichbleibende Produktqualität, den Schutz des Personals und eine effiziente Prozessführung.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag