Leistungsfähige Vakuumfüllmaschinen

Artikel vom **26. Juni 2025**
Füllmaschinen

Die Vakuumfüllmaschinen von Hormes sind für die präzise und schonende Abfüllung stiller Getränke in unterschiedlichen Temperaturbereichen ausgelegt. Ihre robuste Bauweise, exakte Füllhöhenkorrektur und sauerstoffarme Verarbeitung sichern hohe Produktqualität, lange Haltbarkeit und geringen Wartungsaufwand.



Die Vakuumfüller arbeiten schonend und genau (Bild: Hormes).

Vakuumfüllmaschinen von Hormes sind vielseitige Lösungen für die Abfüllung einer breiten Palette stiller Getränke wie Fruchtsaft, Nektar, Sirup, Wein, Spirituosen oder Liköre. Die Maschinen ermöglichen es, das Abfüllmedium je nach Produkt und Bedarf kalt, warm oder heiß abzufüllen. Diese Temperaturflexibilität gewährleistet die bestmögliche Verarbeitung und Konservierung der Produkte.

Nur hochwertige Materialien

Zu den Hauptvorteilen der Vakuumfüllmaschinen zählt die langlebige und zuverlässige Fülltechnik: Der Hersteller setzt auf robuste Bauweise und hochwertige Materialien, um eine lange Lebensdauer und minimale Ausfallzeiten zu gewährleisten. Dies führt zu

einer konstant hohen Produktionsleistung und reduziert langfristig die Betriebskosten. Eine weitere Besonderheit der Maschinen ist die präzise Füllhöhenkorrektur. Diese stellt sicher, dass jedes Behältnis exakt mit der gewünschten Menge befüllt wird, was nicht nur eine hohe Produktqualität garantiert, sondern auch die Ästhetik des Endprodukts optimiert. Besonders bei empfindlichen Getränken wie Wein oder Fruchtsäften ist die Minimierung der Sauerstoffaufnahme während des Abfüllprozesses von großer Bedeutung. Die Vakuumtechnologie der Maschinen reduziert den Kontakt des Produkts mit Luftsauerstoff signifikant, was zur Verlängerung der Haltbarkeit sowie zum Schutz von Geschmack und Farbe des Getränks beiträgt. Aufgrund der ausgeklügelten Konstruktion und der Verwendung langlebiger Komponenten wird der Wartungsaufwand für die Vakuumfüllmaschinen reduziert. Dies spart Zeit und Kosten im laufenden Betrieb und erhöht die Gesamtverfügbarkeit der Maschine. Die Integration in automatische CIP-Systeme (Clean-in-Place) ermöglicht eine schnelle, effiziente und hygienische Reinigung der Maschine ohne manuelle Demontage. Schlussendlich ist das energieeffiziente Antriebskonzept angesichts steigender Energiekosten und eines wachsenden Umweltbewusstseins ein Punkt, der für die Maschinen spricht. Es trägt dazu bei, den Stromverbrauch zu senken und die Betriebskosten zu optimieren, während gleichzeitig ein Beitrag zur Nachhaltigkeit geleistet wird.

Hersteller aus dieser Kategorie

Gerhard Schubert GmbH
Hofäckerstr. 7
D-74564 Crailsheim
07951 400-0
info@gerhard-schubert.de
www.schubert.group
Firmenprofil ansehen

Clemens Getränketechnik GmbH & Co. KG
Justus-von-Liebig-Str. 1a
D-54516 Wittlich
06571 929-136
info@clemens-gt.com
www.clemens-gt.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag