

Beheizbare IBC mit smarter Steuerung

Artikel vom **24. Juni 2025**

Fässer

Mit »Smart Heat Control« bietet Schäfer Container Systems eine digitale Steuerungseinheit zur präzisen Temperierung elektrisch beheizbarer IBC für viskose Medien wie Schokolade oder Öle an. Die IP65-geschützte Lösung ermöglicht Echtzeitüberwachung, Fernsteuerung und ERP-Integration für einzelne Container oder ganze Flotten – herstellerunabhängig und Industrie-4.0-kompatibel. Dadurch werden Prozesssicherheit, Produktqualität und Ressourceneffizienz verbessert.



Die intelligente Heizungssteuerung erfüllt die hohen Anforderungen in der Lebensmittelindustrie (Bild: Schäfer).

Gleichbleibende Produktqualität, hygienische Sicherheit und Prozessstabilität sind zentrale Parameter in der Lebensmittelindustrie. Daher kommt der exakten Temperierung bei der Verarbeitung viskoser und flüssiger Medien wie Schokolade, Karamell oder Ölen eine zentrale Bedeutung zu. Mit »Smart Heat Control« stellt Schäfer Container Systems eine digitale Heizungssteuerung für IBC vor, um die

Steuerung und Überwachung ganzer Flotten

Das System erlaubt die zentrale Steuerung und Überwachung einzelner IBC oder ganzer Flotten in Echtzeit – standortunabhängig, ob im Lager, in der Produktion oder beim Transport. Im Vergleich zu herkömmlichen analogen Lösungen, die ausschließlich lokal bedient werden können, ermöglicht die smarte Steuerung eine vollständige Prozessintegration. Dadurch werden Ausfallzeiten reduziert, die Ressourceneffizienz verbessert und eine konstante Produktqualität unterstützt. Als primäre Funktion regelt und überwacht die Einheit die Heizleistung der Heizcontainer bei Temperaturen bis zu 120 °C. Die Steuerungseinheit ist in einem spritzwasser- und staubgeschützten Gehäuse (IP65) verbaut und vereint Temperaturregelung, Datenprotokollierung, Netzwerkansbindung und Bedieneinheit. Die Anbindung erfolgt wahlweise über WLAN, Bluetooth oder Mobilfunk. Damit sind Funktionen wie Fernsteuerung, Remote-Alarmierung bei Temperaturabweichungen, Geotracking und Geofencing möglich – ebenso wie die Integration in bestehende ERP- oder Cloud-Systeme. Auch die Rückverfolgbarkeit und eine kontinuierliche Datenanalyse werden unterstützt. Der Hersteller hebt besonders die universelle Einsetzbarkeit der Lösung hervor, denn die Steuerung ist herstellernunabhängig nachrüstbar. Zudem werden die Heizcontainer »RCB« und »CHB« bereits serienmäßig mit integrierter Steuerung angeboten.

Hersteller aus dieser Kategorie

KHS GmbH

Juchostr. 20
D-44143 Dortmund
0231 569-0
info@khs.com
www.khs.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Schütz GmbH & Co. KGaA

Schützstr. 12
D-56242 Selters
02626 77-0
info1@schuetz.net
www.schuetz.net
[Firmenprofil ansehen](#)
