Drehkolbenpumpen

Artikel vom **26. November 2019**
Rohre, Schläuche, Leitungen

Die neuen Drehkolbenpumpen »OptiLobe 10« und »OptiLobe 50« von Alfa Laval stehen für hygienische Prozesse.

Um vier neue Modelle in zwei Baugrößen erweitert Alfa Laval das Sortiment der »OptiLobe«-Drehkolbenpumpen. Die »OptiLobe 10« und die »OptiLobe 50« erfüllen die Marktanforderungen zu hygienischen Lösungen für sowohl kleinere als auch größere

Durchflussmengen. Zusätzlich ist eine beheizte/gekühlte Gehäuseabdeckung erhältlich. Die neuen Pumpen sind geeignet für Anwendungen in der Nahrungsmittel-, Milch-, Getränke- sowie in der Reinigungsmittel- und Körperpflegeindustrie. Sie bieten einen verlässlichen Flüssigkeitstransfer und die schonende Produktförderung. Pulsation, Scherkraft und Geräuschentwicklung wurden minimiert. Die Einlass- und Auslassöffnungen in vertikaler und horizontaler Ausrichtung steigern die Verfahrensflexibilität und ermöglichen eine universelle Montage für eine Installationsflexibilität in der gesamten Anlage. Der robuste Getriebebau der Drehkolbenpumpen steht für einen zuverlässigen Betrieb. Die selbstjustierenden und von vorne einsetzbaren Dichtungen können einfach gewartet und angepasst werden. Die hohen Toleranzen aller maschinellen Komponenten erlauben einen vollständigen Komponentenaustausch, ohne dass Markierungen oder Pumpeneinstellungsprozesse erforderlich sind. Auch die neuen Modelle entsprechen den internationalen Standards einschließlich der EHEDG-Richtlinien sowie den 3-A- und FDA-Standards. Die Pumpen verfügen über ein Edelstahlgehäuse, ein Lagergehäuse, einen robusten Getriebebau mit Schwerlastdichtungen, Drehmomentspannelementen und Kegelkopflagern. Cleaning-in-Place (CIP) und Sterilization-in-Place (SIP) sind möglich. Außerdem wurde die Entleerung der Pumpen vereinfacht, was die Produktrückstände reduziert, die Produktausbeute steigert und das Risiko eines bakteriellen Wachstums während des Pumpenstillstands senkt. Mit der Einführung der neuen Pumpen bietet der Hersteller mit seinem Drehkolbenpumpensortiment insgesamt zehn Modelle und fünf Baugrößen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Flux-Geräte GmbH
Talweg 12
D-75433 Maulbronn
07043 101-0
info@flux-pumpen.de
www.flux-pumps.com
Firmenprofil ansehen

Otto Ganter GmbH & Co. KG
Triberger Str. 3
D-78120 Furtwangen
07723 6507-0
info@ganternorm.com
www.ganternorm.com
Firmenprofil ansehen

Bucher Unipektin AG
Murzlenstr. 80
CH-8166 NIEDERWENINGEN
0041 44 8572300
info@bucherunipektin.com
www.bucherunipektin.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag