

## Schnelllauf Tore sparen CO2

Artikel vom **10. Juli 2025**

Lagertechnik und Fördereinrichtungen

Die hohen Geschwindigkeiten der Schnelllauf Tore von Efaflex verursachen weniger CO2-Emissionen und dienen der höheren Effizienz in der Intralogistik.



Schnelllauf Tore tragen zu einer reibungslosen Produktion und Intralogistik bei (Bild: Efaflex).

Die Gondeln einer Einschienenhängebahn bewegen sich in einer nicht endenden Reihenfolge durch die Halle vor einem Leergut-Hochregallager. Die einen bringen jeweils um die 40 Kästen Leergut, andere sind mit Vollgut beladen. In der Halle nebenan werden Lebensmittel in hoher Geschwindigkeit verpackt. Stapler fahren hin und her und auch einige Menschen sind darunter, um das Maschinenorchester am Laufen zu halten. In diesen Szenarien verrichten auch die maßgeschneiderten Schnelllauf Tore von Efaflex zuverlässig und in sehr hoher Geschwindigkeit ihren Dienst. Hunderttausende Torzyklen pro Jahr bewältigen die angetriebenen Tore dabei mühelos.

# Effiziente Senkung der Energiekosten

Die hohen Torgeschwindigkeiten von bis zu 4,0 m/s sowie die effektive Isolierung im geschlossenen Zustand tragen dazu bei, dass die Schnelllaufstore den CO<sub>2</sub>-Verbrauch bei den Anwendern eindämmen und die Energiekosten senken. Anders als im Straßenverkehr gilt hier, dass eine hohe Geschwindigkeit beim Energiesparen hilft. Dies will auch der »EFA-Energysaver« zeigen, der auf der Website des Unternehmens neutrale und belastbare Daten bezüglich des Einsparpotenzials durch die Schnelllaufstore im Vergleich zu Sektionaltoren liefert. Neben der Senkung von CO<sub>2</sub>-Emissionen tragen die Schnelllaufstore auch zur Verbesserung der Effizienz von Produktionen und Betrieben bei, denn die hohen Torgeschwindigkeiten ermöglichen in Kombination mit der integrierten Sensorik reibungslose Produktionsabläufe. Der Hersteller-Service kann per digitalem Fernwartungstool »EFA-Smartassist« den Torbetreiber bei der Diagnose und der direkten Behebung von Fehlern unterstützen. Standzeiten werden somit auf ein Minimum reduziert und die Effizienz gesteigert, auch durch hunderttausende Torzyklen pro Jahr – für eine reibungslose Produktion und Intralogistik.

---

## Hersteller aus dieser Kategorie

---

### Linde Material Handling GmbH

Carl-von-Linde-Platz  
D-63743 Aschaffenburg  
06021 99-0  
[info@linde-mh.de](mailto:info@linde-mh.de)  
[www.linde-mh.de/Getraenkeindustrie/](http://www.linde-mh.de/Getraenkeindustrie/)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

### Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstr. 6/8  
D-30179 Hannover  
0511 6704-0  
[siegling@forbo.com](mailto:siegling@forbo.com)  
[www.forbo-siegling.com](http://www.forbo-siegling.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

### Bucher Unipektin AG

Murzlenstr. 80  
CH-8166 NIEDERWENINGEN  
0041 44 8572300  
[info@bucherunipektin.com](mailto:info@bucherunipektin.com)  
[www.bucherunipektin.com](http://www.bucherunipektin.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---