

## Qualitätssicherung in der Milchwirtschaft

Artikel vom 15. Juli 2025

Mess- und Prüfgeräte, Sensoren

Sichere Milch beginnt mit schnellen Messergebnissen. Hierfür bietet Hygiena gezielt Lösungen für die Milchwirtschaft an.



Zuverlässige diagnostische Lösungen für Hygiene- und Lebensmittelsicherheitstests

sichern die Qualität von Molkereiprodukten (Bild: Hygiena).

Milchprodukte unterliegen besonders strengen Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen. Als Mitglied im Verband der Deutschen Milchwirtschaft (VDM) bietet Hygiena Molkereien entlang der gesamten Produktionskette maßgeschneiderte Lösungen an, um diesen Anforderungen gerecht zu werden – von der Rohmilch bis zum Endprodukt.

## Maßgeschneiderte Lösungen für jeden Prozessschritt

Bereits beim Ursprung setzt da Unternehmen mit den »foodproof PCR-Kits« an, die gentechnisch veränderte Organismen im Futtermittel identifizieren. Ergänzend sichern Mykotoxin- und Antibiotikatests die Unbedenklichkeit der Rohmilch. In der laufenden Produktion ermöglichen die Hygieneindikatortest »Microsnap« und »Insite« schnelle Nachweise von Hygieneindikatoren wie E. coli, Coliforme, Listerien und Salmonellen – und das innerhalb einer 8-Stunden-Schicht. Mit den ATP-Tests »Ultrasnap« und »Aquasnap« kann die Hygiene von Oberflächen und Wasserproben in Sekunden beurteilt werden, gesteuert über das »Ensure Touch«-Gerät, das Daten von verschiedenen Testgeräten sammelt, analysiert sowie meldet und so die Wirksamkeit der Reinigungsprogramme nachweisen kann. Die Pasteurisierungslinie lässt sich mit »Zymosnap ALP« effizient überwachen. Das System liefert schnell auswertbare Ergebnisse und reduziert damit Testwiederholungen. Für die Detektion pathogener Keime und Verderbniserreger stehen mit dem »BAX«-System und den bereits erwähnten PCR-Kits leistungsfähige, validierte Methoden zur Verfügung, die für Milch- und Babynahrung optimiert und validiert sind. Die Lösung »Innovate« eignet sich besonders für ESL- und UHT-Produkte. Sie liefert bereits 30 Minuten nach Inkubation Ergebnisse zur mikrobiellen Belastung und beschleunigt so die Produktfreigabe. In Hochdurchsatzumgebungen übernimmt ein Autosampler die Laborarbeit. Abgerundet wird das Angebot durch die Software »Suretrend«, die alle Testergebnisse zentral dokumentiert, auswertet und Trends analysiert – ein Vorteil für Audits, QS-Prozesse und Schulungen.

---

### Hersteller aus dieser Kategorie

---

#### Kern & Sohn GmbH

Ziegelei 1  
D-72336 Balingen-Frommern  
07433 9933-0  
[info@kern-sohn.com](mailto:info@kern-sohn.com)  
[www.kern-sohn.com](http://www.kern-sohn.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

#### Endress+Hauser (Deutschland)

GmbH+Co. KG  
Colmarer Str. 6  
D-79576 Weil am Rhein  
07621 975-01  
[info.de@endress.com](mailto:info.de@endress.com)  
[www.endress.com](http://www.endress.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

#### Leuze electronic GmbH + Co. KG

In der Braike 1  
D-73277 Owen  
07021 573-0

[info@leuze.de](mailto:info@leuze.de)

[www.leuze.com](http://www.leuze.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---