Verpacken von Fertiggerichten

Artikel vom **30. September 2025**
Füllmaschinen

Der Hersteller horizontaler Verpackungslösungen Hugo Beck hat den Verpackungsprozess eines namhaften Herstellers von Instant-Nudelgerichten durch den Einsatz einer Verpackungslinie des Typs »servo X« optimiert.



Neue Verpackungslinie für die Produktion von Instant-Nudelgerichten (Bild: Hugo Beck).

In der schnelllebigen Welt der Produktion von Fertiggerichten sind Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit entscheidend. Ein Hersteller von Instant-Nudelgerichten suchte nach einer neuen Verpackungslinie, die den Anforderungen hoher Produktionskapazitäten gerecht werden konnte. Diese sollte durch eine automatische Becherfüllanlage gespeist werden und dem hohen Durchsatz der technischen Umgebung gerecht werden.

Seitenschweißmaschine »servo X«

Nach Kontaktaufnahme mit dem britischen Vertriebspartner von Hugo Beck, Yorkshire Packaging Systems (YPS), erhielt das Unternehmen eine servogesteuerte Seitenschweißmaschine des Typs »servo X« zusammen mit einem Doppelkammer-Schrumpftunnel – eine Kombination, die hohe Geschwindigkeit und Präzision bietet. Mit dem Doppelkammer-Schrumpftunnel ermöglicht die Verpackungsmaschine einen potenziellen Durchsatz von bis zu 10.000 Takten pro Stunde. Diese Geschwindigkeit ergibt sich durch die Kombination aus Servomotor und der kontinuierlich arbeitenden Querschweißung, die sich mit dem Produkt bewegt, und so ein Stop-and-Go-Verfahren vermeidet, das den Prozess verlangsamen würde.

Vakuumbänder tragen ebenfalls zur Erhöhung der Prozessgeschwindigkeit bei und sorgen zugleich für eine engere Verpackung des Produkts. Eine Besonderheit der Maschine ist die Ausführung der Seitenschweißung vor der Querschweißung – ein entscheidender Faktor für engere Verpackungen. Passgenaue, folieneffiziente Verpackungen verbessern nicht nur die Optik, da weniger Folie geschrumpft werden muss, sondern führen auch zu Materialeinsparungen. So konnte laut Hersteller eine durchschnittliche Folienersparnis von circa 15 % nachgewiesen werden.

Außerdem wird eine ultradünne Folie verarbeitet, die mit einem Rezyklatanteil von 30 % geliefert werden kann. Dadurch konnte die Materialstärke von 35 auf 12,5 µm ohne Beeinträchtigung bei der Verarbeitung reduziert werden. Das Ergebnis ist eine Plastikeinsparung von rund 64 %. Zudem erreicht der britische Hersteller von Fertiggerichten im Vergleich zum vorherigen System eine Verdreifachung seiner Verpackungskapazität.

Hersteller aus dieser Kategorie

Gerhard Schubert GmbH
Hofäckerstr. 7
D-74564 Crailsheim
07951 400-0
info@gerhard-schubert.de
www.schubert.group
Firmenprofil ansehen

Clemens Getränketechnik GmbH & Co. KG
Justus-von-Liebig-Str. 1a
D-54516 Wittlich
06571 929-136
info@clemens-gt.com
www.clemens-gt.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag