Automatisierte Lagen-Depalettierer

Artikel vom **17. Juli 2025**
Verpackungsmaschinen, Palettiermaschinen / Abräumer

Die Lagen-Depalettierer von TMG Impianti ermöglichen ein sicheres und zuverlässiges Abschieben von Palettenlagen.



Der Abschieber steht wahlweise in halb oder in voll automatischer Ausführung zur Verfügung (Bild: Procme).

Eine kompakte und robuste Bauweise, ein ausgeklügeltes Funktionsprinzip und einfache Bedienbarkeit – die Lagen-Depalettierer von TMG Impianti haben einige Vorteile, die sie insbesondere für den Getränkesektor empfehlen. Der italienische Maschinenbauer wird seit 2007 in Deutschland von der Procme GmbH vertreten.

Halb- und vollautomatische Lösung

Der Abschieber »Vega 60« steht wahlweise in halb automatischer oder in voll automatischer Ausführung zur Verfügung. In der halb automatischen Ausführung erfolgt

die Palettenzufuhr manuell durch den Bediener. Die Leistung beträgt bis zu 35 Lagen pro Stunde. In der voll automatischen Variante erfolgt die Palettenzufuhr über Einlauftransporteure, hier kann eine Leistung von bis zu 75 Lagen pro Stunde erreicht werden. Dass neben zylindrischen Standardflaschen auch Formflaschen und besonders instabile Behälter wie PET-Flaschen, Mignon-Flaschen oder Aluminiumdosen sicher abgeschoben werden können, wird durch die besondere Bauweise der Maschine gewährleistet: Die eingebrachte Palette wird an drei Seiten von Wänden umgeben, die für eine optimierte Zentrierung der gesamten Palette sorgen. Während die meisten Abschieber mit feststehenden Paletten arbeiten und die Lagen ohne solch eine Zentrierung abschieben, wird bei diesem Abschieber zunächst die zentrierte und stabilisierte Palette selbst angehoben. Befindet sich die oberste Lage auf Höhe des Entladetischs, wird sie auf diesen abgeschoben. Anschließend bewegt sich der Entladetisch abwärts und schiebt die Lage auf den Auslauftransporteur. Die Maschine kann sowohl flache Zwischenlagen als auch Stülpdeckel und Trays verarbeiten. Die Zwischenlagen werden von einem Greifer automatisch aufgenommen und in einem speziellen Magazin abgelegt. Sind die einzelnen Lagen auf der Palette in Trays positioniert, kommt eine spezielle Vorrichtung zum Einsatz: Vier Platten werden seitlich zwischen Produkt und Tray geschoben, wodurch das Brechen des Trays ermöglicht wird.

Hersteller aus dieser Kategorie

KOCH Robotersysteme
Ringstr. 9
D-56307 Dernbach
02689 9451-0
box@koch-roboter.de
www.koch-roboter.de
Firmenprofil ansehen

Clemens Getränketechnik GmbH & Co. KG
Justus-von-Liebig-Str. 1a
D-54516 Wittlich
06571 929-136
info@clemens-gt.com
www.clemens-gt.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag