

## Individuelle Anlagen für die automatisierte (Ent-)Palettierung

Artikel vom **18. Februar 2026**

Verpackungsmaschinen, Palettiermaschinen / Abräumer

Die Clemens Getränketechnik GmbH bietet in Kooperation mit Firma MAS Pack kompakte und individuell abgestimmte Lösungen zur Automatisierung von Entpalettierung, Verpackung und Palettierung an.



Anlagenbeispiel: Der Monoblock vereint das Kartonaufrichten, Flascheneinpacken und Kartonverschließen in einer sehr komp

MAS Pack entwickelt seit über 40 Jahren Automatisierungslösungen für die Getränke- und Lebensmittelindustrie, etwa für die Palettierung von Verpackungen und Kartons.

Das italienische Unternehmen verfügt damit über eine große Expertise bei Entwicklung und Aufbau von Palettierern und Entpalettierern, Verpackungslösungen für Kartons, Kunststoffkisten und Trays. Diese Erfahrung ergänzt das umfangreiche Know-how der Clemens Getränketechnik bei Planung, Einrichtung, Service und Wartung kompletter Linien für die Abfüllung und das Ausstatten von Getränken in Flaschen. Die Rolle des Entwicklungsmanagers für schlüsselfertige Lieferungen von kompletten Linien ist ein wesentlicher Aspekt des Leistungsumfangs von Clemens. Ebenso werden Anwender technisch kompetent beraten, wenn es um die Ergänzung und den Umbau von bestehenden Linien geht. Zudem profitieren die Anwender vom leistungsfähigen Vor-Ort-Service, der eine hohe Maschinenverfügbarkeit sichert. Die konzeptionellen Ansätze und die implementierten Produkte resultieren aus der Arbeit eines erfahrenen Teams, das kontinuierlich Produkte, Dienstleistungen und Qualitätssicherung optimiert. Dabei gehen beide Unternehmen bei der Planung auf die Bedürfnisse der Anwender ein und berücksichtigen deren Vorstellungen.

## Umfangreiches Programm

Die Produktpalette beinhaltet unterschiedliche Maschinen. Ein wichtiger Zweig sind Maschinen für die Entpalettierung von Flaschen, Gläsern und Dosen durch lagenweises Abheben (Neck Handling) – ein System, das sowohl flache als auch schalenförmige Zwischenlagen zulässt. Die Maschinen sind mit halb- oder vollautomatischer Steuerung verfügbar und eignen sich für Anlagen mit einer Produktionskapazität von bis zu 200 Flaschen pro Minute. In Maschinen zum Entpacken von Flaschen aus Kunststoffkästen oder amerikanischen Kartons und zum Abstellen auf einem Aufgabebereich sorgen feste und austauschbare Köpfe für das bestmögliche Handling verschiedener Formate. Alle Bewegungen laufen dabei über hochpräzise Gleitelemente. Maschinen zum Formen von Trays oder Kartons des amerikanischen Typs sowie für Bag-in-Box-Verpackungen arbeiten mit einer Hotmelt-Einheit. Diese ermöglicht das gleichzeitige Verkleben der unteren Klappen. Alle Bewegungen sind mechanisch und werden durch technisch aktuelle bürstenlose Motoren parametrisch gesteuert. Die Produktionskapazität liegt bei bis zu 50 Kartons pro Minute.



Beispiel für einen halbautomatischen Paletteierer (Bild: Clemens).

Das Programm umfasst auch verschiedene Modelle von Maschinen zum Einpacken von Flaschen oder Behältern, die nach einer vorgegebenen Form kommissioniert und horizontal oder vertikal in Kartons oder Kunststoffkästen eingesetzt werden. Dabei wird besonders großer Wert auf die etikettenschonende Handhabung gelegt. Die Modelle eignen sich für Linien mit einer Produktionskapazität von bis zu 20.000 Flaschen pro Stunde. Die Maschinen für das automatische Auffalten und Einlegen von Gefachen aus Presspappe in leere oder volle Kartons eignen sich für Linien mit einer Produktionskapazität von bis zu 42 Kartons pro Minute. Kartonverschließer zum automatischen Anfallen der Kartonlaschen und Verschließen mit Klebeband bewältigen bis 17 Kartons pro Minute, während die Verschließer mit Schmelzklebstoff im Leistungsbereich bis 42 Kartons pro Minute arbeiten. Die Leistung der Palettierer für Kartons und Kisten zum automatischen lagenweisen Bestücken von Paletten nach programmierbaren Schemata liegt schließlich bei bis zu 2400 Kartons pro Stunde.

## Roboter für mehr Präzision

Alle Maschinen werden sowohl für die Linienintegration als auch modular oder kombiniert als Monoblocks angeboten. Robotertechnik ermöglicht dabei die Realisierung besonders kompakter Anlagen. MAS Pack realisiert in Zusammenarbeit mit führenden Herstellern anthropomorpher Roboter Systeme mit sehr hoher Präzision in der Wiederholbarkeit der Bewegungen. Diese Lösungen werden in allen Phasen des Verpackungsvorgangs eingesetzt: beim Verpacken, beim Befüllen von vertikalen und horizontalen Flaschenkästen, beim Palettieren und bei der Ausführung von Palettierschemata. Alle Maschinen sind kompakt konstruiert, vielseitig verwendbar, arbeiten wartungsarm und ermöglichen flexible, frei programmierbare Lösungen, die mit kartesischen Maschinen nicht realisierbar sind.



**kreative Dynamik**

**Clemens Getränketechnik GmbH & Co.**

**KG**

**Infos zum Unternehmen**

---

**Clemens Getränketechnik GmbH & Co.**

**KG**

Justus-von-Liebig-Str. 1a

D-54516 Wittlich

---

06571 929-136

---

[info@clemens-gt.com](mailto:info@clemens-gt.com)

---

[www.clemens-gt.com](http://www.clemens-gt.com)

---