

Zertifizierte Schmierstoffe: Leistung und Sicherheit für die Lebensmittelindustrie

Artikel vom 24. November 2025

Anlagenzubehör

Die Produktion von Lebensmitteln und Getränken erfordert höchste Standards in Qualität, Sicherheit und Effizienz. Neben leistungsstarken Anlagen sind dabei auch spezielle Schmierstoffe erforderlich, die nicht nur technische Höchstleistungen erbringen, sondern gleichzeitig lebensmittelrechtlich unbedenklich, gesundheitlich sicher und geschmacksneutral sind.



Dank intensiver Forschung halten die zertifizierten Schmierstoffe den besonders hohen Belastungen in der Lebensmittelproduktion stand und erfüllen gleichzeitig höchste Sicherheitsstandards (Bild: Addinol).

Nur mit der Registrierung gemäß NSF H1 sowie der Zertifizierung gemäß Koscher- und Halal-Richtlinien ist die Verwendung der produzierten Produkte bedenkenlos. Als ein führender Hersteller von Hochleistungsschmierstoffen »made in Germany« bietet

Addinol mit der »FoodProof«-Reihe ein Komplettpaket an. Die speziell entwickelten Schmieröle, Schmierfette und Sprays für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie erfüllen nicht nur die höchsten technischen Anforderungen, sondern gewährleisten dank ihrer NSF-H1-Zertifizierung höchstmögliche Sicherheit im sensiblen Produktionsumfeld.

Für extreme Bedingungen

Anlagen zur Herstellung von Lebensmitteln und Getränken vereinen eine Vielzahl komplexer Aggregate. Ob Motor, Antrieb, Hydraulikaggregat, Kette, Getriebe oder Kompressor – alle Komponenten sind auf eine zuverlässige Schmierung angewiesen, um einen reibungsfreien und störungsfreien Betrieb sicherzustellen. Anlagenbetreiber stehen dabei vor einer Vielzahl anspruchsvoller Herausforderungen: Zeit- und Kostendruck, hohe Auslastung, steigende Effizienzanforderungen sowie individuelle Kundenwünsche und dynamische Marktbedingungen bestimmen den Alltag. In diesem Umfeld sind höchstmögliche Anlagenverfügbarkeit und Betriebssicherheit entscheidende Erfolgsfaktoren. Die Schmierstoffe sind gezielt auf diese komplexen Anforderungen zugeschnitten und schützen Maschinenkomponenten zuverlässig vor Reibung, Korrosion und Verschleiß. Sie erreichen dank sehr hoher Alterungsstabilität lange Standzeiten und tragen zu optimierten Wartungsintervallen bei. Dank ihres besonders hohen Luft- und Wasserabscheidevermögens verhindern sie Schaumbildung und reduzieren die Gefahr von Korrosion und Kavitation deutlich – selbst unter hohen Belastungen und bei wechselnden Temperaturen. Auch unter schwierigen Umgebungsbedingungen wie Feuchtigkeit, Staub oder dem Kontakt mit aggressiven Medien bleiben die Produkte der Reihe leistungsstark und sorgen zuverlässig für einen störungsfreien Produktionsablauf. Überdies hat der Schmierstoffhersteller für die Produktionsstätte in Leuna Hygienestandards nach DIN EN ISO 21469 zur Herstellung, Lagerung und Qualitätssicherung der Schmierstoffe etabliert.



Die Schmierstoffe sind gezielt auf komplexe Anforderungen in der Lebensmittelproduktion zugeschnitten und schützen Maschinenkomponenten zuverlässig vor Reibung, Korrosion und Verschleiß (Bild: Addinol).

Forschung und Entwicklung

»Die Entwicklung der ›FoodProof‹-Reihe war eine besondere Herausforderung«, erklärt Dr. Paul Jänicke, Leiter der Anwendungstechnik bei Addinol. »Unsere Schmierstoffe müssen extremen Belastungen standhalten und gleichzeitig höchste Sicherheitsstandards erfüllen.« Im hochmodernen Labor am Standort Leuna entwickelt das Unternehmen daher kontinuierlich in enger Abstimmung mit führenden OEM-Partnern passende Lösungen. So entstehen Schmierstoffe, die Effizienz und Sicherheit vereinen. Strenge Tests und moderne Analysemethoden gewährleisten die hohe Leistungsfähigkeit und Lebensmittelsicherheit der Produkte. Alle Schmierstoffe der Produktreihe sind nicht nur für bestehende Prozesse geeignet, sondern bieten auch eine zukunftssichere, nachhaltige Lösung für eine kontinuierliche Weiterentwicklung des Marktes und steigende Anforderungen an Qualität. Auch spielt der nachhaltige Einsatz von Ressourcen eine wichtige Rolle bei der Entwicklung neuer Schmierstoffe und beim Produktionsprozess in Leuna. Die umfangreichen Erfahrungen im Einsatz der

Schmierstoffe in sensiblen Bereichen hat die Addinol Lube Oil GmbH in einer neuen Produktreihe gebündelt. Mit »NatureProof« steht ein umfassendes Produktsortiment an biologisch abbaubaren Schmierstoffen für sensible Bereiche zur Verfügung.

Mit Beratung ans Ziel

Neben zertifizierten Produkten bietet das Unternehmen seinen Kunden eine fundierte technische Beratung und individuelle Betreuung. Ziel ist es, Produktionsprozesse zu optimieren, Ausfallzeiten zu minimieren und die Nachhaltigkeit in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie weiter voranzutreiben.



Addinol Lube Oil GmbH
Infos zum Unternehmen

Addinol Lube Oil GmbH
Am Haupttor
D-06237 Leuna

03461 845-0

info@addinol.de

www.addinol.de