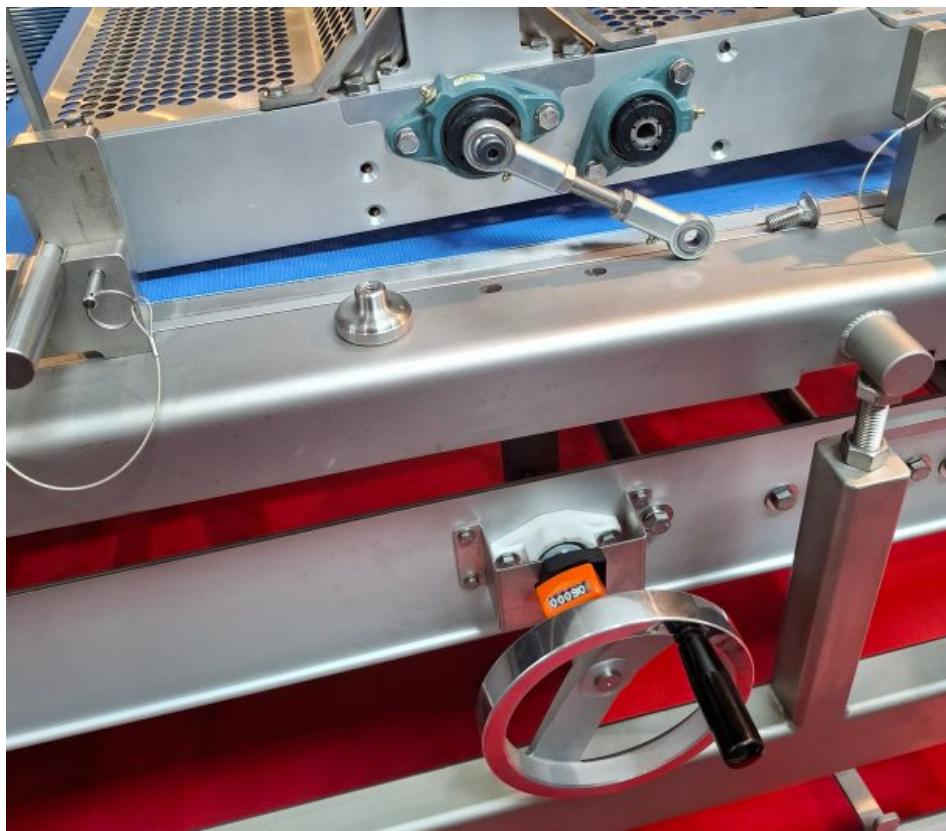


Korrosionsbeständige Gelenklager für höchste Belastungen

Artikel vom 1. Dezember 2025

Anlagenzubehör

In der Getränke- und Lebensmittelherstellung gelten höchste Anforderungen an Hygiene, Sicherheit und Effizienz. Eine zentrale Rolle spielen dabei Maschinenkomponenten, die unter extremen Bedingungen zuverlässig funktionieren müssen – insbesondere diejenigen, die häufigen Reinigungszyklen, aggressiven Reinigungsmitteln und feuchten Produktionsumgebungen ausgesetzt sind.

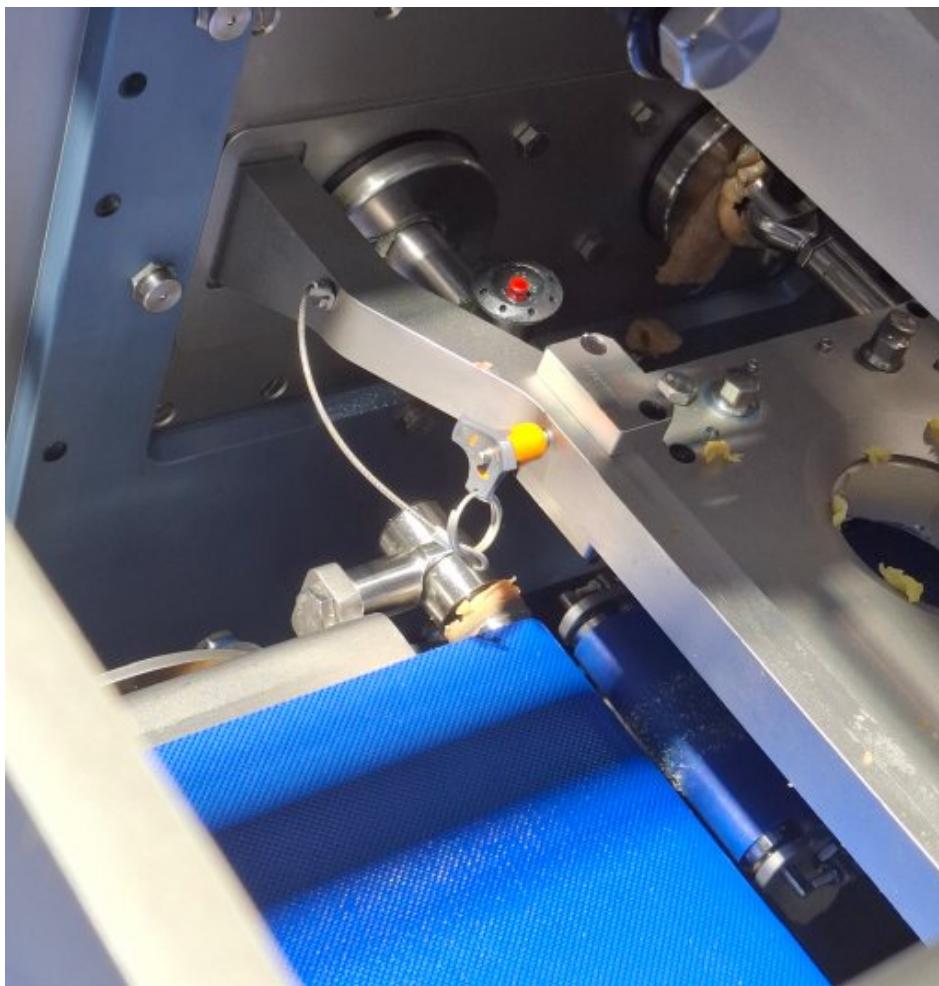


Edelstahl-Gelenklager tragen zum reibungslosen 24/7-Betrieb in der Getränke- und Lebensmittelherstellung bei (Bild: Fluro).

Korrosion ist hierbei ein ernst zu nehmendes Risiko: Rostende oder korrodierende Bauteile können nicht nur zu Maschinenstillständen und erhöhtem Wartungsaufwand führen, sondern stellen auch ein erhebliches hygienisches Risiko dar. Schon kleinste Rostpartikel oder durch Korrosion verursachte Materialveränderungen können in den Produktionsprozess gelangen – mit gravierenden Folgen. Mögliche Konsequenzen reichen von Produktverunreinigungen über kostspielige Reklamationen bis zu Rückrufaktionen, die nicht nur wirtschaftliche Schäden, sondern auch das Vertrauen in die Marke nachhaltig beeinträchtigen. Ferner erschwert Korrosion die Reinigung und Desinfektion der Anlagen und kann die Einhaltung von Hygienestandards dauerhaft gefährden.

Den Hygieneanforderungen entsprechen

Der Einsatz korrosionsbeständiger Komponenten – vornehmlich aus Edelstahl oder speziell beschichteten Werkstoffen – trägt dazu bei, die besonders hohen Hygieneanforderungen zu erfüllen, die Betriebssicherheit zu erhöhen und den Wartungsaufwand zu reduzieren. Fluro hat sich auf die Entwicklung und Produktion korrosionsbeständiger Gelenklagerlösungen spezialisiert, die genau auf die Anforderungen der Getränke- und Lebensmittelindustrie zugeschnitten sind. Die Lagerkomponenten der Reihe »Rostbezwinger« bestehen aus hochwertigen Edelstählen oder verfügen über spezielle Beschichtungen, die selbst in aggressiven Umgebungen eine sehr hohe Beständigkeit bieten, etwa bei Kontakt mit Säuren, Laugen oder Salzen. Um den strengen Anforderungen gerecht zu werden, orientiert sich das Unternehmen bei der Herstellung an den Hygienic-Design-Standards. Werkstoffe, Design und Oberflächenbeschaffenheit garantieren bestmögliche Hygiene, eine einfache und sichere Reinigung sowie höchstmögliche Korrosionsbeständigkeit auch in aggressiver Umgebung. So werden mikrobiologische Risiken minimiert.



Die Anlagen müssen häufig gereinigt werden. Werkstoffe, Design und Oberflächenbeschaffenheit der Edelstahl-Gelenklager garantieren dabei eine einfache und sichere Reinigung bei gleichzeitiger Korrosionsbeständigkeit (Bild: Fluro).

Gelenklager in der Praxis

In der Praxis kommen korrosionsbeständige Gelenklager in verschiedenen Teilbereichen der Lebensmittelverarbeitung zum Einsatz. Die Verwendung von Edelstahl-Gelenklagern von Fluro bei der Herstellung von Teig-, Back- und Konditoreiwaren in Großbäckereien ermöglicht etwa einen reibungslosen 24/7-Betrieb in der besonders feuchten Umgebung – trotz täglicher Reinigung mit Hochdruckdampf und aggressiven Reinigern. In Molkereien wiederum bewähren sie sich im Dauerbetrieb bei Kontakt mit Milchbestandteilen, Laugen und säurehaltigen Medien, ohne Anzeichen von Materialermüdung oder Korrosion. Sie finden aber auch Anwendung in Brauereien, Kaffeeröstereien, Geflügel-, Fleisch- und Fischverarbeitungsbetrieben sowie in der Speiseeisherstellung und Verarbeitung von Getreide- und Futtermitteln. Dabei leisten korrosionsbeständige Lager nicht nur einen Beitrag zur Produktsicherheit, sondern auch zur Nachhaltigkeit. Ihre verlängerte Lebensdauer reduziert den Bedarf an Ersatzteilen, minimiert Wartungsaufwand und senkt den Energieverbrauch durch verringerte Stillstandzeiten und Instandhaltungsmaßnahmen. Durch den geringeren Ressourcenverbrauch sowohl in der Produktion als auch im laufenden Betrieb tragen die rostfreien Komponenten zu einer verbesserten Umweltbilanz einer Anlage bei. Fluro investiert dabei kontinuierlich in Forschung und Entwicklung, um die Produkte stets auf

dem aktuellen Stand der Technik zu halten und der Branche neue Impulse zu geben. In enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden entwickelt der Betrieb maßgeschneiderte Lösungen, etwa selbstschmierende, wartungsfreie Gelenklager, Gelenkköpfe für besonders schwer zugängliche Anlagenbereiche oder Spezialkomponenten für extreme Temperatur- oder Medienbelastungen. Die anhaltende Weiterentwicklung von Werkstoffen und Beschichtungstechnologien spielt dabei eine zentrale Rolle bei der Optimierung der rostfreien Komponenten.

FLURO®-Gelenklager

FLURO-Gelenklager GmbH

Infos zum Unternehmen

FLURO-Gelenklager GmbH

Siemensstr. 13

D-72348 Rosenfeld

07428 9385-0

info@fluro.de

www.fluro.de
