

Energieeffizienter und zuverlässiger Schraubenkompressor

Artikel vom 2. Dezember 2025

Klimatechnik, Luft- und Gasversorgung

Renner erweitert sein Portfolio um Schraubenkompressoren für dauerhaften Druckluftbedarf, die energieeffizient sowie zuverlässig arbeiten und für nahezu jede Anwendung in Industrie und Handwerk geeignet sind.



Der neue Schraubenkompressor ist auch mit 500-Liter-Druckluftbehälter lieferbar (Bild: Renner).

Kompakt, leistungsstark und robust – die neuen Kompressorenmodelle der Baureihe »RSF-Pro D« sind mit 11 und 15 Kilowatt Nennleistung erhältlich. Zur intuitiven Steuerung hat Renner die Kompressoren mit der anwenderfreundlichen Touch-Bedienung »Rennertronic Touch« ausgestattet. Weitere praktische Details wie abnehmbare Türen und demontierbare Gehäusestreben erhöhen den Komfort bei der Wartung und senken die Servicekosten. Die Kompressoren werden auch als Ausführung mit Druckluftbehälter angeboten. Dieser fasst 500 Liter, ist verzinkt, verfügt über ein Handloch für eine einfache ZÜS-Abnahme und ist nach dem AD-2000-Regelwerk gefertigt. Die öleingespritzten, direktgetriebenen Schraubenkompressoren mit Drehzahlregelung sind als kompakte Modellausführung mit oder ohne Kältetrockner sowie mit oder ohne Druckluftbehälter erhältlich. Die Modelle bieten durch ihre kompakte Bauart eine platzsparende Aufstellung und ermöglichen eine schnelle Montage sowie Inbetriebnahme.



Kompakte Grundmaschine mit angebautem Kältetrockner sowie energieeffizientem Antriebssystem (Bild: Renner).

Serienmäßige Ausstattung

Die anwenderfreundliche Steuerung der Kompressoren sorgt für einen hohen Bedien- und Informationskomfort im alltäglichen Einsatz. Bei einer Druckluftanlage mit mehreren Kompressoren können die Steuerungen einfach miteinander vernetzt werden und eine

wirtschaftliche Grundlastwechsel-Schaltung kann erfolgen. Die frequenzgeregelte, direktgetriebene Antriebseinheit ist serienmäßig mit einem energieeffizienten IE3-Motor im Graugussgehäuse mit geführtem Kühlstrom für einen zuverlässigen und langlebigen Betrieb ausgestattet. Die Drehzahlregelung – auch Frequenzregelung genannt – sorgt dafür, dass die Antriebseinheit des Kompressors in seinem definierten Druckbereich variabel betrieben wird. Dabei wird die Liefermenge der Druckluft ständig dem tatsächlichen Bedarf angepasst, was zu einer verbesserten Energieeffizienz und einer ruhigen Betriebsweise führt.



Die Grundausführung ist einfach und schnell am Verwendungsort platziert – dank allseitig unterfahrbarer Möglichkeit mit Hubwagen, Ameise oder Gabelstapler (Bild: Renner).

Bei den Schraubenkompressoren ist der Druckbereich individuell und je nach Anforderung zwischen sechs bis 15 bar bei technisch höchstmöglicher Liefermenge einstellbar. Das seitlich aufgesetzte Vorsatzfiltergitter schützt den Kompressor bei staubiger Umgebung, verfügt über eine magnetische Befestigung und lässt so den schnellen Wechsel der Filtermatte zu.

Energie effizient nutzen

Indirekt über die Abluft oder direkt über den Öl-Kühlkreislauf des Kompressors kann Prozesswärme gewonnen werden, denn das Potenzial für die Energierückgewinnung bieten die neuen Kompressoren. Die indirekte Lösung über die Abluftwärme erfolgt manuell oder automatisch über eine Sommer-Winter-Regelung und kann zur Beheizung von Räumen oder als Trocknungsluft für die Produktion genutzt werden. Direkt erfolgt

die Wärmerückgewinnung über einen integrierten Plattenwärmetauscher im Kompressor zur Erzeugung von Brauchwarmwasser oder Warmwasser für Produktion und/oder Werkhallenheizung. Kompressoren von Renner mit Grundlastwechselfunktion (GLW), Frequenzregelung sowie einer übergeordneten Steuerung tragen zur Einsparung von Energie bei. Mit den übergeordneten Steuerungen »Rennerconnect« oder »Rennerconnect Easy« wird eine bedarfsabhängige Bereitstellung der Druckluft automatisch durch die Vernetzung von mehreren Kompressoren energieeffizient gewährleistet. In Deutschland wird die energieeffiziente Drucklufterzeugung, wie sie die neuen Schraubenkompressoren von Renner bieten, mit Zuschüssen von der Bundesregierung gefördert.

Hersteller aus dieser Kategorie

KHS GmbH

Juchostr. 20
D-44143 Dortmund
0231 569-0

info@khs.com

www.khs.com

[Firmenprofil ansehen](#)
