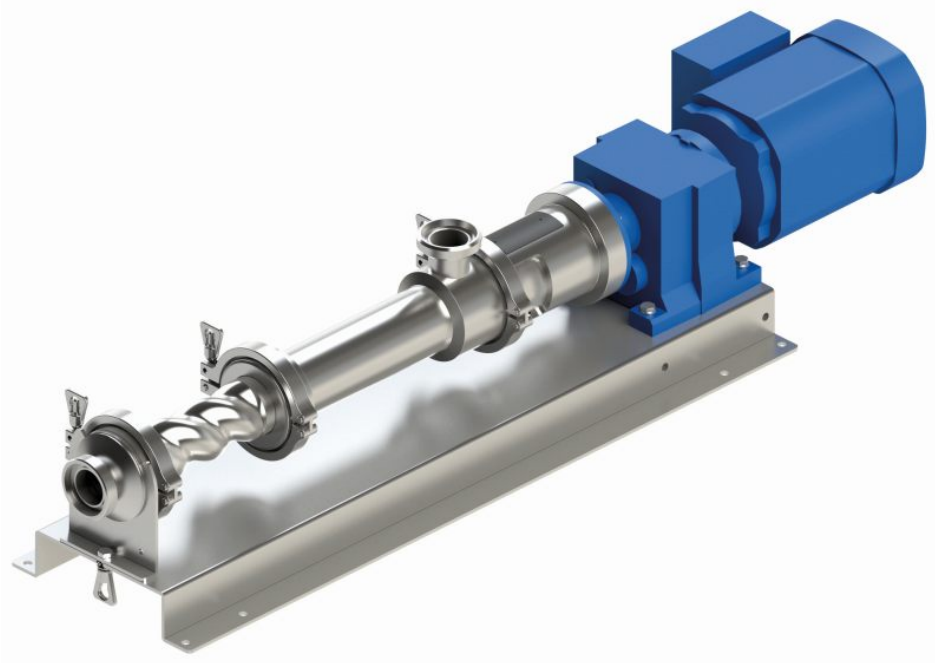


Pumpen

Artikel vom **26. November 2019**
Pumpen



Hygienische Förder- und Dosierprozesse managen die Pumpenbaureihen »MX« und »Twin NG« von Wangen.

Ein breites Portfolio an Pumpen für Branchen wie Lebensmittel-, Chemie-, Kosmetik- und Pharmaindustrie führt Wangen Pumpen im Sortiment. Die Produkte des Unternehmens sind technisch durchdacht, servicefreundlich und haben eine hohe Variabilität, sodass sie eine Lösung für unterschiedliche Anwendungen bieten. Für anspruchsvolle hygienische Förder- und Dosierprozesse, speziell in der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie, sind die Pumpenbaureihen »MX« (Exzentrerschneckenpumpen) und »Twin NG« (Schraubenspindelpumpen) gedacht. Sie fördern die Produkte schonend, erlauben die Verarbeitung sehr geringer Restmengen und lassen sich – was in der Lebensmittelindustrie besonders wichtig ist – aufgrund der CIP- oder SIP-Ausführung leicht reinigen. Die Pumpen werden medienspezifisch ausgelegt und bringen ihr Fördergut, sei es stückig, viskos, scherempfindlich oder

hochtemperiert, pulsationsarm ans Ziel.

Hersteller aus dieser Kategorie

Sulzer Chemtech AG

Neuwiesenstr. 15
CH-8401 WINTERTHUR
0041 52 262 3000
www.sulzer.com
[Firmenprofil ansehen](#)

SEEPEX GmbH

Scharnhölzstr. 344
D-46240 Bottrop
02041 996-0
info@seepex.com
www.seepex.com
[Firmenprofil ansehen](#)

GRUNDFOS GMBH

Schlüterstr. 33
D-40699 Erkrath
0211 92969-0
infoservice@grundfos.com
www.grundfos.com
[Firmenprofil ansehen](#)
