Zuverlässige Entleerungs- und Dosierlösung für IBC

Artikel vom **22. Januar 2026**
Produktionsbereich allgemein

Mit »Dulcodos Safe-IBC F&B« hat ProMinent eine Dosier- und Entleerstation für Intermediate Bulk Container (IBC) entwickelt, die speziell für die Anforderungen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie konzipiert ist.



Die neue Dosier- und Entleerungsstation (Bild: ProMinent).

Die Dosier- und Entleerstation »Dulcodos Safe-IBC F&B« von ProMinent sorgt für sehr hohe Prozesssicherheit und Lebensmittelsicherheit – von der Lagerung bis zur präzisen Dosierung von Grundstoffen und Zusatzstoffen. Alle medienberührten Komponenten erfüllen die Vorgaben der Verordnungen EG 1935/2004 und EN 10/2011. So verringert

die Anlage das Risiko von Kontaminationen in sensiblen Produktionsbereichen. Ein integrierter Zwischenbehälter mit rund 80 l Volumen sorgt dafür, dass der Dosierprozess auch beim Wechsel des IBCs ohne Unterbrechung weiterläuft. Auslaufsichere Kupplungen und lebensmittelkonforme Schläuche verhindern dabei Tropfen und Leckagen. Eine unterfahrbare Auffangwanne fängt mögliche Reste sicher auf und reduziert den Reinigungsaufwand, während die optische Füllstandsanzeige und automatisierte Alarmfunktionen frühzeitig Nachfüll- oder Wartungsbedarf melden. Sensoren überwachen den Prozess permanent und tragen so zur hohen Betriebssicherheit bei. Die leicht geneigte Aufstellfläche des IBCs sorgt für eine nahezu vollständige Resteentleerung. Das senkt Materialkosten und minimiert Ausschuss. Die Anlage ist CIP-fähig und lässt sich ohne Demontage reinigen.

Geeignet für präzise Dosieraufgaben

Für präzise Dosieraufgaben lässt sich die Station mit dem Dosiersystem »Dulcodos Compact DSKb F&B« kombinieren, eine anschlussfertige Lösung ebenfalls gemäß EG 1935/2004. Beide Komponenten greifen ineinander und ermöglichen eine hygienische und kontrollierte Dosierung flüssiger Medien. Aufgrund des modularen Konzepts verspricht der Hersteller eine einfache Integration in bestehende Anlagen und flexible Erweiterung bei Bedarf. Optional misst der Radarsensor »Dulcolevel« den Füllstand kontaktlos und überträgt die Werte automatisch. So behalten Betreiber ihre Prozesse im Blick, dokumentieren sie lückenlos und erfüllen Nachweispflichten bei Qualitätskontrollen und Audits.

Hersteller aus dieser Kategorie

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstr. 25
D-89335 Ichenhausen
08223 96 92-0
info@klb-koetztal.de
www.klb-koetztal.com
Firmenprofil ansehen

Argelith-Bodenkeramik H. Bitter GmbH
Schledehauser Str. 133
D-49152 Bad Essen
05472 402-0
info@argelith.com
www.argelith.com
Firmenprofil ansehen

Dr. Jessberger GmbH
Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag