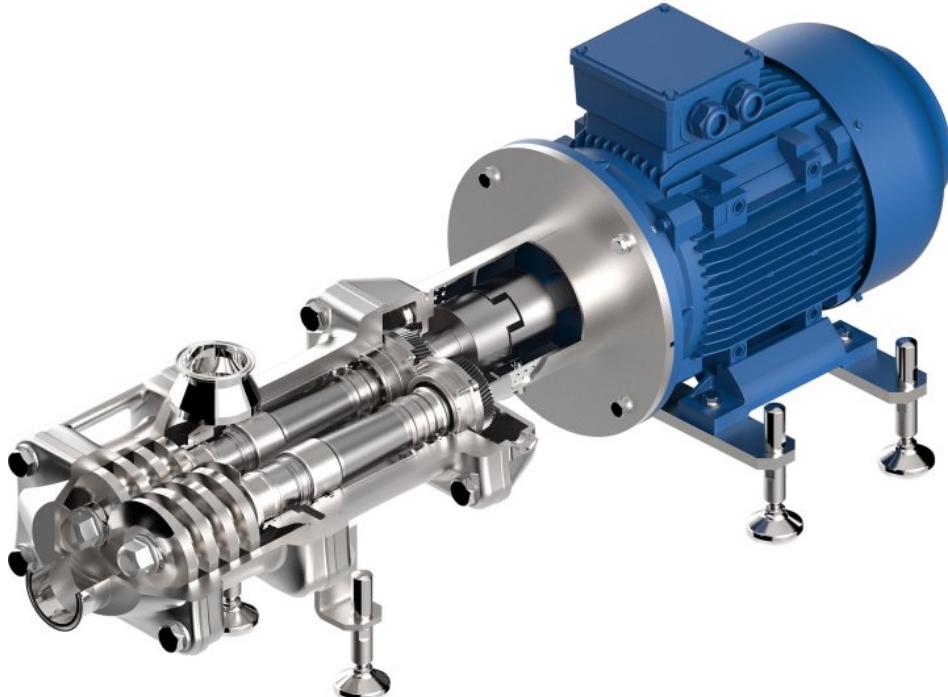


## Zuverlässige Pumpe für Hygieneanwendungen

Artikel vom 22. Januar 2026

Pumpen

Wangen Pumps hat die bewährte Pumpe »Twin NG« für bessere Leistung, geringeren Verschleiß und optimierte Gesamtbetriebskosten in hygienischen Anwendungen verbessert.



Das Design der bewährten Pumpe »Twin NG« wurde optimiert, um ihre Leistung zu verbessern und den Wartungsaufwand in hygienischen Pumpenanwendungen zu reduzieren (Bild: Wangen).

Wangen Pumps hat die Bauweise der bewährten Pumpe »Twin NG« optimiert, um die Pumpenleistung deutlich zu steigern und den Wartungsaufwand zu reduzieren. Das

Ergebnis ist eine zuverlässige hygienische Pumpenlösung, die laut Herstellerangabe länger eine bessere Leistung erbringt, die Betriebszeit erhöht und die Lebenszykluskosten für Kunden in der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie senkt. Martin Stümpfle, Produktmanager bei Wangen Pumps, erläutert dazu: »Wir suchen ständig nach Wegen, um die Pumpenleistung zu verbessern und den Betrieb unserer Kunden optimal zu unterstützen. Die technischen Verbesserungen, die wir an unserer beliebten Pumpe ›Twin NG‹ vorgenommen haben, bieten Vorteile von einem verringerten Kontaminationsrisiko bis hin zu einer längeren Betriebsdauer.«

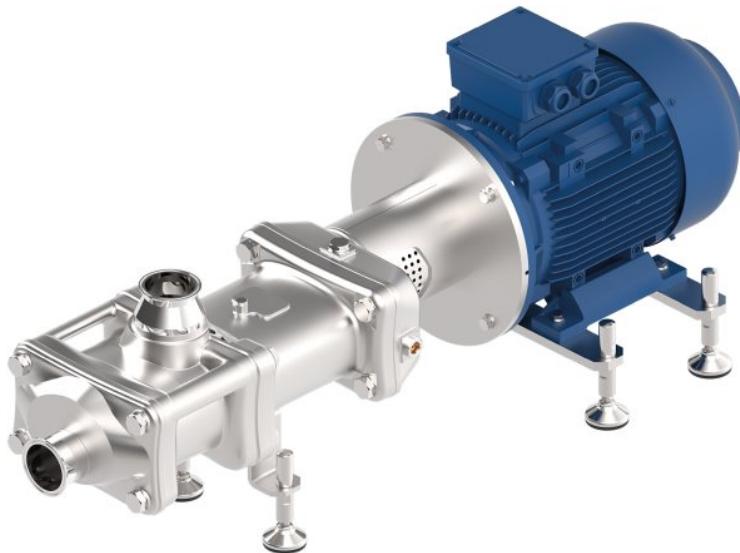


Bild: Wangen.

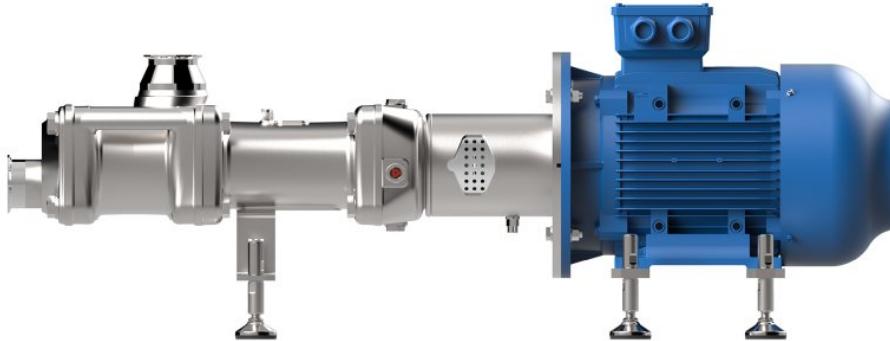
Die Schraubenspindelpumpen »Twin NG« sind für die zuverlässige Förderung von hochviskosen, flüchtigen oder gasförmigen Produkten in Anwendungen konzipiert, die eine sehr hohe Hygiene und Effizienz erfordern. Mit den Pumpen, die in unterschiedlichen Größen erhältlich sind, werden eine maximale Durchflussmenge von 200 m<sup>3</sup>/h sowie ein maximaler Differenzdruck von 25 bar erreicht.

## Verbesserte Gesamtbetriebskosten

Die erste Designverbesserung umfasst den Ersatz der Motorkupplung durch eine Laternenkupplung. Dieses neue Produktmerkmal verhindert eine Fehlausrichtung der Pumpenachse, wodurch laut Hersteller Beanspruchung und Schwingungen reduziert und damit die Lebensdauer von Pumpe und Motor verlängert werden. Durch den geringeren Verschleiß von Pumpenachse und -lagern werden eine Minimierung des Wartungsbedarfs und eine Vergrößerung der Serviceintervalle erzielt. Wenn Wartungsmaßnahmen anfallen, dann sind diese einfacher durchzuführen, da keine Wellenausrichtung erforderlich ist. Das Laternenkonzept verringert somit die Gesamtbetriebskosten und optimiert die Laufzeit. Als weiteren Vorteil des neuen Laternendesigns nennt Wangen Pumps den reibunglosen Betrieb unter anspruchsvollen Bedingungen, insbesondere bei der Verwendung der »Twin NG« zum Pumpen von viskosen und abrasiven Flüssigkeiten unter hohem Druck. Die Laternenkupplung ermöglicht zudem eine verbesserte Abdichtung, wodurch Leckagen und das Risiko einer Produktverunreinigung minimiert werden.

## **Verbesserte Hygiene**

Die zweite Verbesserung am Design der Pumpenreihe ist die Möglichkeit, die Pumpen mit hygienischen Maschinenfüßen anstelle von einer Grundplatte zu installieren.



Maschinenfüße statt einer massiven Grundplatte ermöglichen auch die präzisere Ausrichtung (Bild: Wangen).

Diese sind weitaus einfacher zu reinigen als eine klassische Grundplatte, da sie eine kleinere Oberfläche bieten, an der sich Schmutz und Bakterien ansammeln können. Somit wird die Gefahr einer versteckten Kontamination, wie sie bei massiven Grundplatten auftreten kann, erheblich reduziert. Die einzelnen Füße erleichtern außerdem Washdown und Wasserableitung ohne aufwendige Gefälle oder Löcher. Wie die Laternenkupplung der Pumpe dämpfen auch die Maschinenfüße Geräusche und Vibrationen und reduzieren so den Verschleiß der Pumpe und der zugehörigen Ausrüstung. Die individuell einstellbaren Maschinenfüße ermöglichen eine präzise Nivellierung, um die Pumpe einfacher an den vorhandenen Rohrleitungen auszurichten und das Risiko von Installationsfehlern zu verringern. Die Füße erleichtern während der routinemäßigen Wartung den Zugang zur Pumpe, während eine Grundplatte eventuell demontiert werden muss, um wichtige Komponenten zu erreichen. Insgesamt verbessern die Maschinenfüße also die Pumpenverfügbarkeit, indem sie die Wartungszeit verkürzen. Als weitere Vorteile nennt der Hersteller eine bessere Kompensation der Wärmeausdehnung, wodurch Schäden an der Pumpe und den Rohrleitungen verhindert werden, sowie eine höhere Stabilität bei Wartungsarbeiten am Fluidende der Pumpe. Ferner benötigen Maschinenfüße in der Regel weniger Platz als eine Grundplatte, was bei begrenzten Platzverhältnissen von Bedeutung ist. Durch den Wegfall der Grundplatte werden zudem Material- und Herstellungskosten reduziert, was den Transport und die Handhabung der Pumpe erleichtert.



**Pumpenfabrik Wangen GmbH**  
**Infos zum Unternehmen**

---

<https://www.youtube.com/watch?v=hk7hvY>

NcTVU

**Pumpenfabrik Wangen GmbH**

Simoniusstr. 17

D-88239 Wangen

---

07522 997-0

---

[mail@wangen.com](mailto:mail@wangen.com)

---

[www.wangen.com](http://www.wangen.com)

---

© 2025 Kuhn Fachverlag