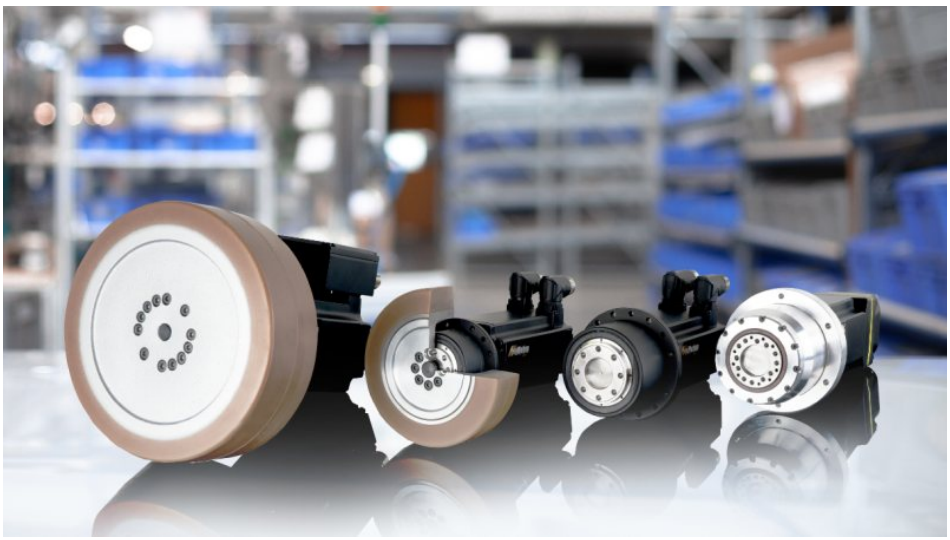
Antriebseinheiten für FTS- und AMR-Anwendungen

Artikel vom **4. März 2026**
Lagertechnik und Fördereinrichtungen

Heidrive zeigt auf der Logimat 2026 in Halle 8, Stand F02, Antriebslösungen für die Förder- und Lagertechnik. Auch die unter dem Mutterkonzern Allient geführten Unternehmen Allied Motion aus Schweden und den Niederlanden sind am Stand vertreten.



Anwender können sich mithilfe eines Konfigurators individuelle Motoren selbst online zusammenstellen (Bild: Heidrive).

Für einen schnellen und reibungslosen Warenumschlag ist auch eine effiziente und prozessoptimierte Kommissionierung wichtig. Hierbei unterstützen moderne Förder- und Kommissioniersysteme wie automatisierte Logistikanlagen mit Fördertechnik, Hubsysteme, fahrerlose Transportsysteme (FTS/AGV) oder autonome mobile Roboter (AMR). Als Antriebstechnikspezialisten entwickeln und fertigen Heidrive und Allied Motion in Zusammenarbeit mit Anwendern maßgeschneiderte Antriebslösungen für diese Anwendungen. Im Fokus des Logimat-Auftritts stehen die neuen Antriebslösungen, bestehend aus Motor und Getriebe für AGVs oder AMRs. Die AGV-

bzw. AMR-Getriebe wurden speziell für den Einsatz als Radnabengetriebe in verschiedenen Flurförderfahrzeugen entwickelt. Bei dieser Art von Anwendung werden die hohen Anforderungen erfüllt, etwa kompakte Bauart und direkte Anbindung an die Applikation und das anzutreibende Rad. Um auch die Anbindung von Getriebe und Servomotor zu optimieren, wurden die Getriebe mit dem bewährten Motor-Direkt-Anbau in den Servomotorenbaukasten von Heidrive eingefügt. Dadurch ergeben sich auf die Bedürfnisse batteriebetriebener Fahrzeuge abgestimmte Einheiten. Auch Allied Motion zeigt auf der Logimat Antriebe für fahrerlose Transportsysteme: Die Baureihe »KinetiMax High Power Density« wird in AGV-Radantriebe integriert.

Platzsparend und effizient

Heidrive gibt an, dass durch die direkte Integration der Getriebe sowohl Baulänge als auch Gewicht eingespart werden, was sich positiv auf die tragbare Nutzlast sowie auf die Dimensionen der gesamten Fahreinheit auswirkt. Ebenfalls ermöglicht der direkte Anbau der Getriebe, den Getriebewirkungsgrad und somit die Effizienz der Antriebseinheit nochmals zu erhöhen. Durch die konstruktive Gestaltung der Getriebelagerung können große Radialkräfte aufgenommen werden, die direkt der zu ladenden Nutzlast entsprechen – bei gleichzeitig hoher Steifigkeit der Gesamteinheit.

Motorbaukasten-Prinzip

Da die bereits auf diese Einsatzgebiete abgestimmten Getriebe in den bestehenden Baukasten integriert wurden, ergeben sich vielfältige Kombinationsmöglichkeiten. Das Baukastensystem ermöglicht dabei individuelle Antriebssysteme für diverse Anwendungen ohne lange Entwicklungszeit. Standardisierte Schnittstellen erlauben es, einzelne Antriebsmodule individuell zusammenzusetzen. Damit ist es Heidrive möglich, einen passenden Motor mit der geforderten Leistung, dem gewünschten Getriebe, mit oder ohne Bremse, unterschiedlichen Gebersystemen sowie integrierter Elektronik in kurzer Zeit zu liefern. Anwender können ihre individuellen Motoren mittels eines Motorenkonfigurators auf der Herstellerwebsite selbst online zusammenstellen. Die Logimat findet vom **24. bis 26. März 2026** in Stuttgart statt.

Heidrive GmbH
Infos zum Unternehmen

Heidrive GmbH
Starenstr. 23
D-93309 Kelheim

09441 707-0

---

info@heidrive.de

---

www.heidrive.com

© 2025 Kuhn Fachverlag