

## Lösungen für die Automation von Verpackungslinien

Artikel vom **12. Mai 2026**

Aus- und Einpackmaschinen / Sammelpackmaschinen / Zubehör

Auf der diesjährigen Interpack in Düsseldorf präsentierte Schmalz in Halle 13 an Stand A46 Vakuumtechnik für die Automation von Verpackungslinien und Lösungen für ergonomisches Lastenhandling.



Der modulare Fingergreifer nimmt schwer zu greifende Produkte präzise auf (Bild: J. Schmalz GmbH).

Wenn Verpackungsprozesse laufen, muss es schnell gehen. Gleichzeitig steigen die Anforderungen: Beutel werden dünner, Kartonagen leichter, Taktzahlen höher. Hinzu kommen Hygienevorgaben und wechselnde Formate. Schmalz begegnet diesen Rahmenbedingungen mit cleveren Lösungen für die Vakuum-Automation – auch für empfindliche Produkte, wechselnde Oberflächen und eine große Variantenvielfalt. Viele Verpackungsanlagen handhaben Teile mit unregelmäßigen Formen oder unterschiedlichen Beschaffenheiten. Mit dem modularen Fingergreifer »mGrip« und dessen Flexibilität durch anpassbare Öffnungswinkel, Greifkraft und Fingerpositionen können Anwender z. B. Produktwechsel abbilden, ohne den Vorgang jedes Mal neu zu

definieren. Die Endeffektoren passen sich an verschiedene Formate an, Umrüstzeiten entfallen. Gleichzeitig steigt die Prozesssicherheit, weil der Fingergreifer auch bei variierenden Werkstücken reproduzierbar arbeitet: Die Anlage greift sicher, transportiert zuverlässig und legt kontrolliert ab. Das reduziert Fehlgriffe, die in Verpackungslinien schnell zu Staus führen.

## Flexible Beutel automatisiert bewegen

Beutel benötigen nur wenig Material, bringen aber auch Nachteile mit: Sie sind biegeschlaff, bilden Falten und liegen oft nicht plan an. Genau hier setzt der Balgsauggreifer »PSPF« an.



Dank weicher Dichtlippe dichtet der Balgsauggreifer auch auf stark gefalteten, dünnen Beuteln zuverlässig ab (Bild: J. Schmalz GmbH).

Seine weiche, anschmiegsame Dichtlippe hält auch Beutel mit starker Faltenbildung fest. Schmalz kombiniert diese Dichtlippe mit einem verstärkten Balg, der bei schnellen Zyklen Stabilität und Halt liefert. Damit verspricht der Hersteller eine sekundengenaue Taktung von Pick-and-place-Anwendungen. Der Balgsauggreifer unterstützt diesen Prozess, auch wenn Beutel nur gering befüllt sind und sich dadurch stärker verformen. Daraus resultieren reproduzierbare Greifvorgänge, geringerer Ausschuss und weniger Anlagenstopps.

---

### Hersteller aus dieser Kategorie

---

#### **BMS Maschinenfabrik GmbH**

Straubinger Str. 21

D-93102 Pfatter

09481 94213-0

[info.bms@eol.group](mailto:info.bms@eol.group)

[www.bms-maschinenfabrik.de](http://www.bms-maschinenfabrik.de)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

#### **KHS GmbH**

Juchostr. 20

D-44143 Dortmund

0231 569-0

[info@khs.com](mailto:info@khs.com)

[www.khs.com](http://www.khs.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

**Gerhard Schubert GmbH**

Hofäckerstr. 7

D-74564 Crailsheim

07951 400-0

[info@gerhard-schubert.de](mailto:info@gerhard-schubert.de)

[www.schubert.group](http://www.schubert.group)

[Firmenprofil ansehen](#)

---