

IBC-Waschanlage

Artikel vom **25. Juni 2026**

Reinigung/Behandlung/Beschichtung

Die Kabinenwaschanlage »KWA-IBC« von Mohn wurde für die effiziente Innenreinigung von IBC-Containern konzipiert. Die Anlage bietet reproduzierbare Reinigungsergebnisse und hygienische Prozessführung für die Lebensmittelindustrie.



Die Kabinenwaschanlage zur prozesssicheren Innenreinigung von IBC ist für den Dauerbetrieb ausgelegt (Bild: Mohn).

Die Mohn GmbH hat mit der »KWA-IBC« eine Edelstahl-Kabinenwaschanlage für die Innenreinigung von IBC-Containern entwickelt. Die Anlage wurde speziell für hygienekritische Anwendungen und sichere Produktwechsel konzipiert und reinigt je nach Verschmutzungsgrad etwa fünf bis sechs Behälter pro Stunde. Der Fokus liegt auf der Innenreinigung des Behälters sowie des Bodenventilbereichs innerhalb geschlossener Prozesse. Die IBC-Container werden über ein Schienensystem in den Waschraum eingebracht und mithilfe einer mechanischen Anschlagvorrichtung exakt positioniert. Für die Reinigung wird eine Fury-Düse durch die obere Einfüllöffnung eingeführt. Sie arbeitet mit rund 500 l/min bei etwa 6 bar Druck. Ein dicht schließender Deckel trennt den Reinigungsbereich vom Kabinenraum und reduziert dadurch Verschmutzungen und Kontaminationsrisiken an der Außenseite der Behälter.

Zusätzlich wird der Bodenventilbereich über einen 90°-Ablaufstutzen mit integriertem Düsensystem gereinigt. Optional vereinfacht ein Schnellkupplungssystem den Anschlussprozess. Ein separater Pumpenkreis mit 11 kW Leistung und rund 500 l/min bei etwa 7 bar Druck unterstützt die Entfernung von Ablagerungen und Produktrückständen. Die Anlage verfügt über einen doppelwandig isolierten Waschtank mit rund 1200 l Inhalt. Die Beheizung erfolgt elektrisch über drei 11-kW-Heizregister oder optional per Dampf bzw. Wärmetauscher. Eine integrierte Wrasenabsaugung mit etwa 1500 m³/h reduziert Kondensatbildung und unterstützt hygienische Produktionsbedingungen. Optional kann die IBC-Waschanlage mit einem Aufnahmegestell für bis zu fünf Kunststoffpaletten pro Charge ausgestattet werden. Damit eignet sich die Anlage insbesondere für Betriebe, die IBC-Container und Paletten in einem kombinierten Hygienekonzept betrachten und zugleich Wert auf reproduzierbare Reinigungsergebnisse sowie energieeffiziente, geschlossene Prozesse legen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Innowatech GmbH

Alte Kaserne 28

D-72186 Empfingen

07485 978747-0

info@innowatech.de

www.innowatech.de

[Firmenprofil ansehen](#)
